



PER LE MISURE VICKERS – KNOOP - BRINELL

# MICROTECH

## Blue

Il software **MICROTECH** è un sistema che permette di acquisire in modo digitale, a mezzo PC, impronte di microdurezza Vickers – Knoop o Brinell e di misurarle con estrema semplicità e precisione. Può essere applicato a durometri di qualsiasi costruttore.

### Caratteristiche tecniche generali:

- Sviluppato in ambiente Windows 64bit.
- Visualizzazione su monitor dell'immagine e misura dell'impronta sui vertici.
- Generazione di profili di durezza e determinazione della profondità efficace.
- Conversione in differenti scale di durezza (Rockwell – Brinell – Vickers).
- n° 5 serie di profili per ogni rapporto di prova.
- Sessioni di misura con dati statistici.
- Database per l'acquisizione di tutti i dati rilevati e ricerca di codice e lotto.
- Report standard e possibilità di auto-personalizzazione.
- Verifica giornaliera secondo normativa UNI e ASTM.

# MICROTECH

# auto/man

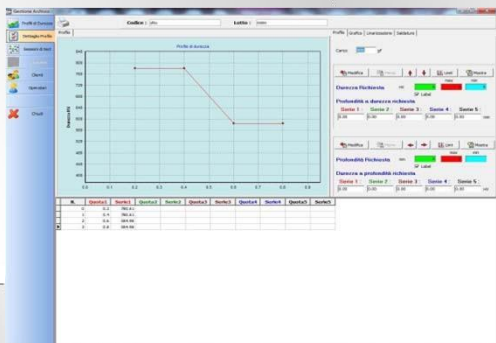
Sistema automatico di misura Vickers/Brinell/Knoop

Misurazione delle impronte automatica (indipendentemente dall'operatore) e manuale con posizionamento del mouse

Memorizzazione delle impronte generate

COMPONENTI DEL SISTEMA:

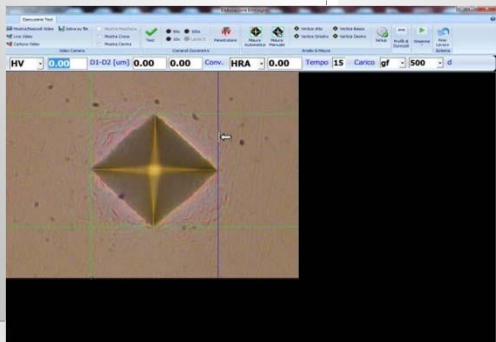
- Telecamera digitale **MICROTECH blue** USB 2.0 a colori, con sensore CMOS, ris. 2592x1944 pixel
- Software **MICROTECH blue**



Analisi profilo (durezza, profondità efficace e limi i)

Indicatore	Descrizione	Unità	Valore	Limite Inferiore	Limite Superiore	Stato
Durezza	HRA	°	62.7	60.0	65.0	OK
Profondità efficace	mm	mm	0.15	0.10	0.20	OK
Profondità Vickers	mm	mm	0.05	0.03	0.07	OK

Visualizzazione dati profilo



Visualizzazione singola prova



Grafico interpolato

# MICROTECH - RS

Software di acquisizione Vickers/Brinell/Rockwell

Acquisizione dati tramite porta RS232

COMPONENTI DEL SISTEMA:

- Software **MICROTECH**
- Cavo seriale

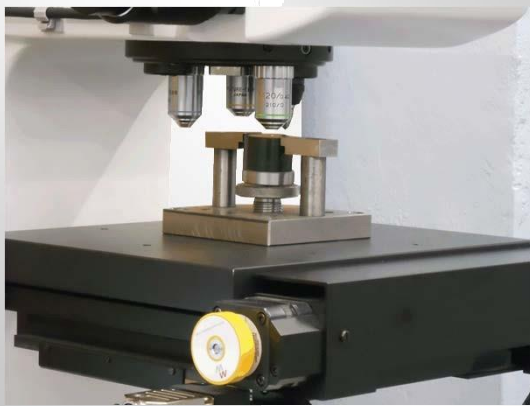
Codice	Descrizione	Codice	Descrizione
0006/02	HOTOLINO	0105	CARRELLI
0	°	0	°
0.2	mm	0.15	mm
0.1	mm	0.05	mm
550	HV	550	HV

Visualizzazione database

# MICROTECH FX

Sistema retrofit di lettura e generazione automatica impronte Vickers/Knoop  
 Tavola CNC motorizzata (fino a 200x100 mm) e sistema di messa a fuoco comandato da joystick  
 Sistema automatico di lettura delle impronte Vickers/Knoop con autofocus  
 Programmazione percorsi in linea orizzontali, verticali, angolari e zig-zag  
 Alta velocità di lettura, memorizzazione dati, profili di durezza, conversioni e stampa  
**COMPONENTI DEL SISTEMA:**

- ➔ Controllo messa a fuoco tramite joystick e controller
- ➔ Telecamera analogica JVC a colori, con sensore CCD 1/2«, ris. 752 x 582 pixels
- ➔ Tavola CNC con motorizzazione anche su asse Z, con autofocus
- ➔ Software **MICROTECH blue** CNC 3 ax
- ➔ PC con Monitor

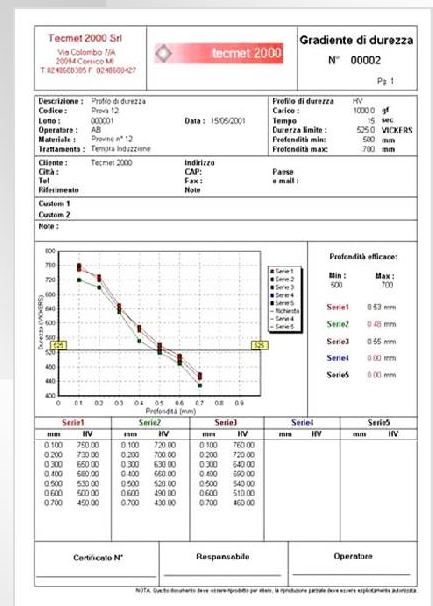
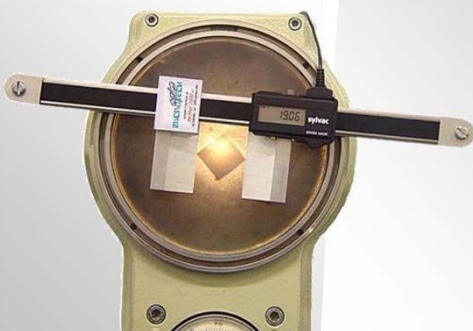


## MICROTECH

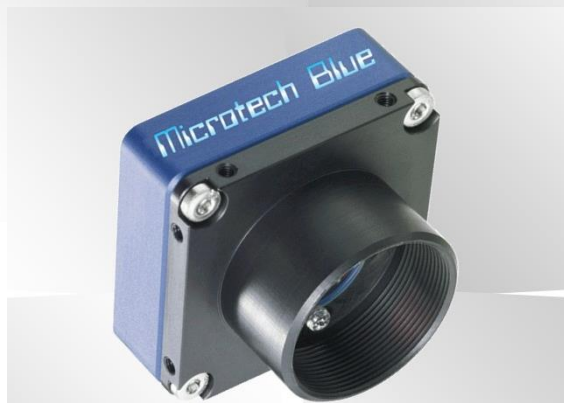
# opto

Sistema di acquisizione Vickers/Brinell  
 Acquisizione dati tramite porta OPTO/RS232  
**COMPONENTI DEL SISTEMA:**

- ➔ Software **MICROTECH**
- ➔ Regolo elettronico rotazione 360° per misurazione impronte
- ➔ Cavo seriale OPTO/elettronico



report standard e possibilità di creazione di un report personalizzato



Modello	2032AC	2064C
Tipo sensore	CMOS	CMOS
Categoria sensore	1/1,8"	1/1,8"
Risoluzione	2064x1544	3096x2080
Tipo USB	USB 3.0	USB 3.0
Dimensioni (mm)	39.8 x 39.8 x 35.3	39.8 x 39.8 x 35.3
Peso	80 g	80 g

distribuito da: