

MICROTECH BLUE

PER LE MISURE VICKERS - KNOOP - BRINELL

Il software MICROTECH è un sistema che permette di acquisire in modo digitale, a mezzo PC, impronte di microdurezza Vickers – Knoop o Brinell e di misurarle con estrema semplicità e precisione. Può essere applicato a durometri di qualsiasi costruttore.



- Sviluppato in ambiente Windows 64bit.
- Visualizzazione su monitor dell'immagine e misura dell'impronta sui vertici.
- Generazione di profili di durezza e determinazione della profondità efficace.
- Conversione in differenti scale di durezza (Rockwell – Brinell – Vickers).
- n° 5 serie di profili per ogni rapporto di prova.
- Sessioni di misura con dati statistici.
- Database per l'acquisizione di tutti i dati rilevati e ricerca di codice e lotto.
- Report standard e possibilità di auto-personalizzazione.
- Verifica giornaliera secondo normativa UNI e ASTM.



MICROTECH
Blue

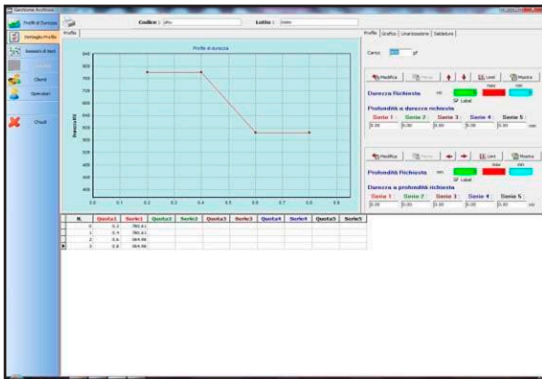
MICROTECH AUTOMAN

Sistema automatico di misura Vickers/Brinell/Knoop

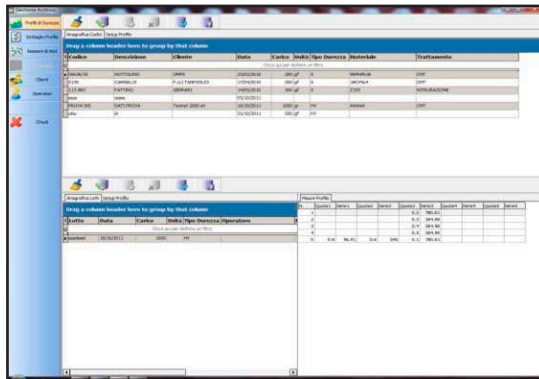
Misurazione delle impronte automatica (indipendentemente dall'operatore) e manuale con posizionamento del mouse

Memorizzazione delle impronte generate COMPONENTI DEL SISTEMA:

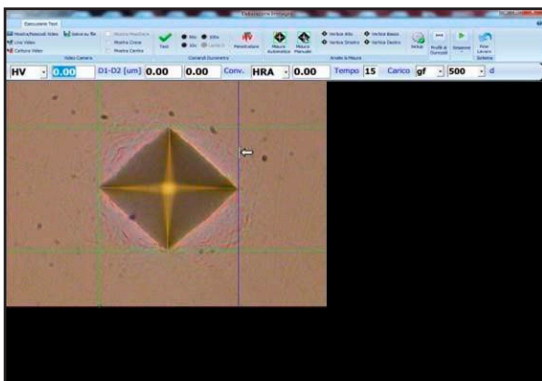
Telecamera digitale MICROTECH blue USB 2.0 a colori, con sensore CMOS, ris. 2592x1944 pixel Software MICROTECH blue



Analisi profilo (durezza, profondità efficace e limiti)



Visualizzazione dati profilo.



Visualizzazione singola prova.

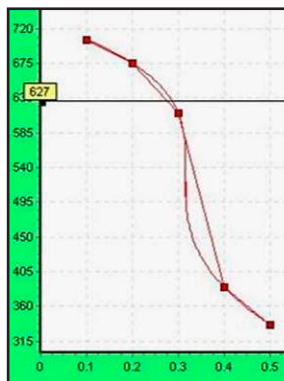


Grafico interpolato.



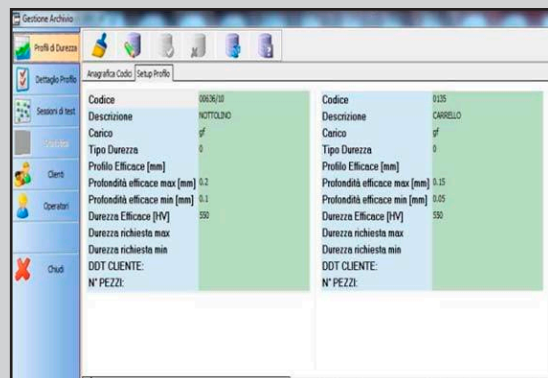
MICROTECH - RS

Software di acquisizione Vickers/Brinell/Rockwell

Acquisizione dati tramite porta RS232 COMPONENTI DEL SISTEMA:

Software MICROTECH

Cavo seriale



Visualizzazione database

PER LE MISURE VICKERS - KNOOP - BRINELL MICROTECH BLUE

MICROTECH BLUE FX

Sistema retrofit di lettura e generazione automatica impronte Vickers/Knoop

Tavola CNC motorizzata (fino a 200x100 mm) e sistema di messa a fuoco comandato da joystick

Sistema automatico di lettura delle impronte Vickers/Knoop con autofocus

Programmazione percorsi in linea orizzontali, verticali, angolari e zig-zag

Alta velocità di lettura, memorizzazione dati, profili di durezza, conversioni e stampa

COMPONENTI DEL SISTEMA:

- Controllo messa a fuoco tramite joystick e controller
- Telecamera analogica JVC a colori, con sensore CCD 1/2«, ris. 752 x 582 pixels Tavola CNC con motorizzazione anche su asse Z,
- Software MICROTECH blue CNC 3 ax
- PC con Monitor



MICROTECH OPTO

Sistema di acquisizione Vickers/Brinell

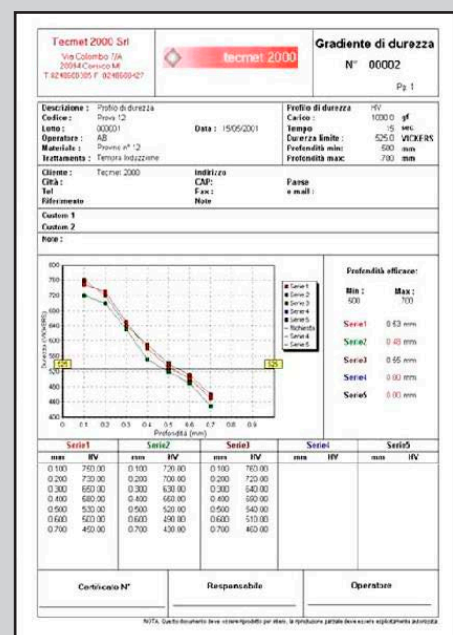
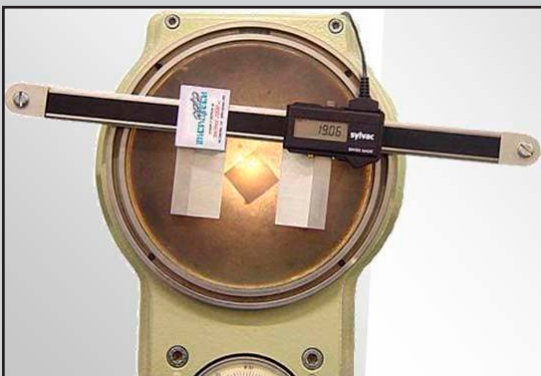
Acquisizione dati tramite porta OPTO/RS232

COMPONENTI DEL SISTEMA:

Software MICROTECH

Regolo elettronico rotazione 360° per misurazione impronte

Cavo seriale OPTO/elettronico



Report standard e possibilità di creazione di un report personalizzato

PER LE MISURE VICKERS - KNOOP - BRINELL

MICROTECH BLUE

Sono sempre possibili varie combinazioni fra i software della famiglia MICROTECH, permettendo così il collegamento ad un unico PC dei diversi durometri nella postazione di controllo



MODELLO	2032AC	2064C
Tipo sensore	CMOS	CMOS
Categoria sensore	1/1,8"	1/1,8"
Risoluzione	2064x1544	3096x2080
Tipo USB	USB 3.0	USB 3.0
Dimensioni (mm)	39.8 x 39.8 x 35.3	39.8 x 39.8 x 35.3
Peso	80 g	80 g

Distribuito da:



tecmet 2000 srl via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI) - Italy
tel+39 02 486 00 385 -tel. +39 02 3663 8452
E mail: tecmet@tecmet2000.it - www.tecmet2000.it

