

# MICROTECH BLUE FX

*Sistema automatico di lettura e misura impronte Vickers.*



- Alta velocità di lettura, memorizzazione dati, profili di durezza, conversioni e stampa.
- Programmazione: percorsi in linea orizzontali, verticali, angolari, zig-zag, casuali.
- Tavola micrometrica CNC motorizzata.
- Messa a fuoco motorizzata con Autofocus.
- Movimentazione x-y-z a mezzo di joystick.



**MICROTECH** **FX**

Sistema automatico di lettura e misura impronte Vickers.

# MICROTECH BLUE FX

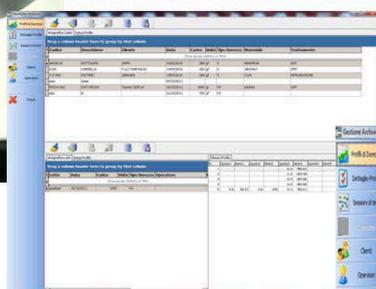
MICROTECH BLUE FX è un sistema che rende più semplice, veloce e precisa la misurazione delle impronte Vickers, Knoop e Brinell.

MICROTECH BLUE FX sfrutta il principio dell'analisi d'immagine misurando le diagonali effettive dell'immagine (conforme alla norma UNI EN ISO 6507/2).

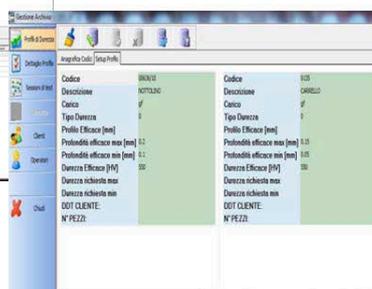
MICROTECH BLUE FX crea sessioni di memorizzazione dati, percorsi per profili di durezza e agevola la creazione di memorie storiche dei processi tramite un potente database. La completa automazione delle operazioni di prova elimina qualsiasi errore da parte dell'operatore ed aumenta, conseguentemente, l'efficienza e la produttività operativa.



MICROTECH BLUE FX applicato a durometro FV



Visualizzazione dati profilo



Visualizzazione database

MICROTECH **FX**

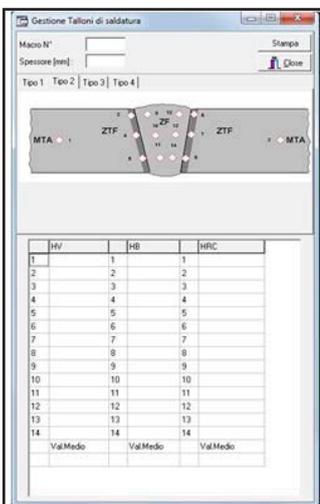
**TECNET**  
QUALITY CONTROL EQUIPMENT 2000

# MICROTECH BLUE FX

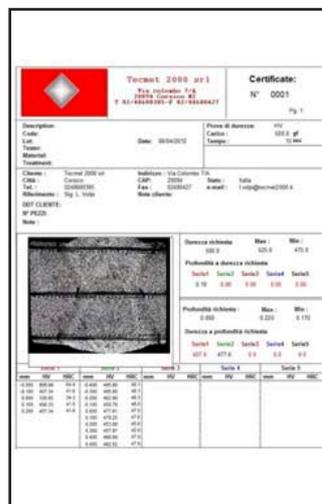
- Processo completo (generazione impronte, messa a fuoco, auto misurazione delle impronte, registrazione dati) completamente automatizzato.
- Tempo di auto focus: circa 10 secondi
- Velocità di lettura: circa 2 secondi/impronta
- Selezione dei programmi di misura attraverso menu per linee orizzontali o verticali, zig zag, angolare e casuale.
- Percorsi speciali per saldature e scansione per acquisizione immagini.
- Memorizzazione e stampa dei dati completi
- Conversione in tutti gli standard HK, HRC, HRB, HS, HB...
- Misurazione automatica e manuale



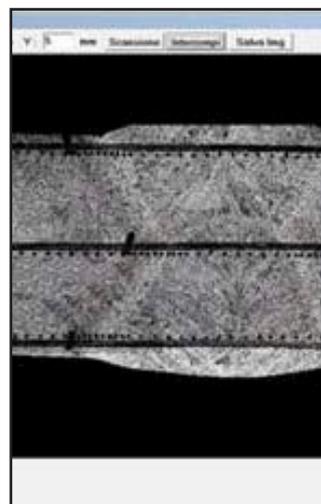
Report standard e possibilità di creazione di un report personalizzato



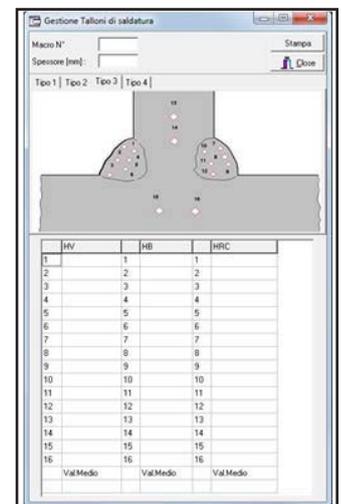
Maschera tipo 2 gestione di vari talloni di saldatura.



Report standard tallone di saldatura.



Scansione area tallone di saldatura.



Maschera tipo 3 gestione di vari talloni di saldatura.

Sistema automatico di lettura e misura impronte Vickers.

# MICROTECH BLUE FX

- Durometro serie FV/FM
- Tavola motorizzata CNC 2ax
- Asse z motorizzato per autofocus
- PC

Sistema operativo: Microsoft® Window ®  
 CPU: Intel Pentium™  
 Hard Disk: 80GB o sup.  
 Memoria: 2GB  
 Slot: 1 PCI BUS  
 Com Port (RS-232C): n° 2  
 VGA: 1.280 x 1024



- Monitor 22" LCD
- Telecamera alta risoluzione digitale  
 Sensore CMOS alta risoluzione 5mpx o 1.3 mpx  
 Dimensione sensore 1/2.5" (5mpx)  
 1/3" (1.3 mpx)  
 Frame per rate 5.8 (5mpx)  
 24.6 (1.3mpx)
- Tastiera
- Mouse
- Console ed azionamenti
- Stampante a getto d'inchiostro
- Software CNC 3 ax

**OPZIONI:**

- Oculare di misura
- Penetratore Knoop

**Caratteristiche del software**

**Unità minima di misura**  
**Obiettivo 50x Obiettivo 10x**  
 Dimensione max di misura : 50Qm  
 Risoluzione minima: 0.1 Qm  
**Obiettivo 10x**  
 Dimensione max di misura : 100Qm  
 Risoluzione minima: 0.2 Qm  
**Dimensione minima di misura**  
 5Qm (con Obiettivo 50x)  
**Accuratezza**  
 Ripetibilità: 3 1%  
 Fino a 50Qm: 30.1 Qm  
 Fino a 10Qm: 30.2 Qm

Caratteristiche tecniche del sistema	Microdurometro FM	Durometro FV
<b>Carichi</b>	Type A: 10 ~ 1.000 gf - Type B: 5 ~ 500 gf - Type C: 25 ~ 2.000 gf - Type D: 1 ~ 2.000 gf	Type A: 1 ~ 50 Kgf - Type B: 0.3 ~ 30 Kgf
<b>Carico e rilascio</b>	Automatico	
<b>Velocità di carico</b>	60 Qm/sec	
<b>Tempo applicazione carico</b>	5 ~ 99 sec	
<b>Innalzamento tavola</b>	Automatico motorizzato	
<b>Movimento torretta</b>	Automatico	
<b>Misurazione</b>	Automatica e manuale	
<b>Obiettivo</b>	X50 & X10	X20 & X10
<b>Altezza max campione</b>	20mm (con morsetta autolivellante) 45mm (senza morsetta autolivellante)	30mm (con morsetta autolivellante) 160mm (senza morsetta autolivellante)
<b>Sbraccio</b>	115mm	165mm
<b>Penetratore standard</b>	Vickers (HV)	
<b>Tavola motorizzata</b>	110 x 110mm con movimento max 50 x 50 sugli assi X e Y	
<b>Schemi di misurazione</b>	Lineare orizzontale e verticale - Zig zag - Angolare - Casuale Percorsi speciali per saldature e scansione per acquisizione immagini	

**Distribuito da:**



tecmet 2000 srl via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI) - Italy  
 tel+39 02 486 00 385 -tel. +39 02 3663 8452  
 E mail: tecmet@tecmet2000.it - www.tecmet2000.it

