

HE HITECH MILANO EUROPE

METALLOGRAPHIC SAMPLE PREPARATION



TRONCATTRICI

SERIE C321

Troncatrici metallografiche Serie C321

La Serie C321 è studiata per offrire un prodotto dalle elevate prestazioni, garantendo qualità ed efficienza ad un prezzo competitivo. La sua linea innovativa, con il cover in materiale trasparente antiurto apribile a scomparsa, permette di avere un ampio spazio di lavoro, facilitando le operazioni di taglio, rendendola adatta anche per tagli su pezzi di geometrie particolari.

Vari modelli disponibili permettono di soddisfare pienamente ogni sorta di esigenza del cliente.

Questa macchina monta mole con diametro 300mm, garantendo una capacità di taglio fino a 108mm.

Il sistema passaggio barra permette il taglio anche di barre di varie lunghezze in modo semplice e veloce.

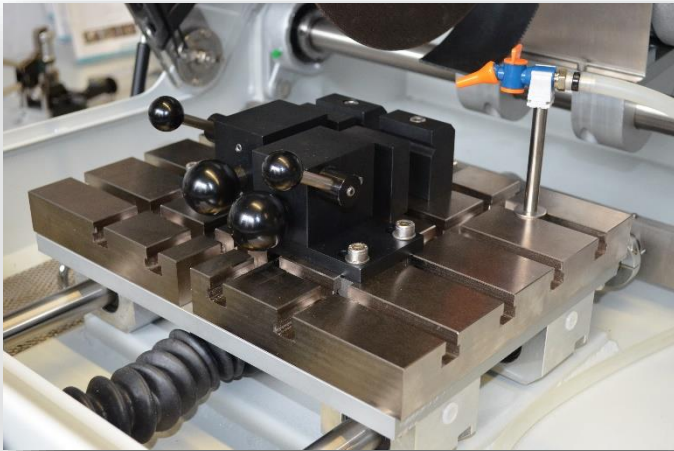


Tavola supporto pezzo

Tavola con scanalature a T trattate in Nichel chimico (dimensioni 360x270mm), dove vengono fissate le morse che permettono il bloccaggio del pezzo da tagliare.

A seconda dei modelli la tavola può avere caratteristiche differenti:

- C321 – C321 Plus: Tavola fissa
- C321M1 – C321M1 Plus: Tavola traslazione manuale asse Y
- C321M2 – C321M2 Plus: Tavola traslazione manuale assi X/Y
- C321A: Tavola traslazione motorizzata asse Y
- C321A1: Tavola traslazione motorizzata asse Y, manuale asse X
- C321A2: Tavola traslazione motorizzata assi X/Y

Disco da taglio

La serie C321 monta mole Ø 300mm (possibilità di montare mole Ø 350mm). Grazie al pulsante di bloccaggio della mola, la sua sostituzione è estremamente facile e veloce.

Gli ugelli di raffreddamento del disco sono alloggiati nel carter della mola, permettendo una refrigerazione omogenea durante le operazioni di taglio, evitando quindi il surriscaldamento del pezzo.



Impostazioni automatiche



Impostazioni manuali



Settaggio ricette/programmi

C321A2 – Troncatrice Automatica con Elettronica Touch Screen

Troncatrici metallografiche Serie C321



Sistema di raffreddamento supplementare e lavaggio

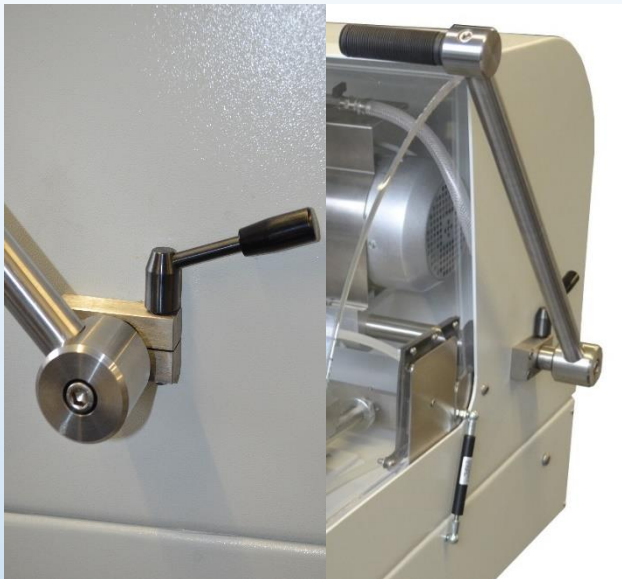
Questo rubinetto può essere utilizzato sia come sistema di lavaggio interno al vano lavoro, in modo da eliminare i residui di materiale a seguito del taglio, e mantenere pulita la macchina, sia come sistema di raffreddamento supplementare, indirizzandolo sul pezzo in fase di troncatura.

Apertura di sicurezza coperchio

Su ogni macchina è previsto un sistema di sicurezza che impedisce all'operatore di entrare in contatto accidentalmente con la mola in azione durante la fase di taglio.

Nei modelli ove è previsto l'Inverter con Micro Switch, in caso di apertura del coperchio durante la fase di taglio, la mola si arresta immediatamente (per i modelli C320 Plus – C321M1 Plus – C321M2 Plus- C321A – C321A1 – C321A2).

Il sistema di sicurezza Interlock temporizzato, invece, impedisce l'apertura accidentale della macchina quando questa è in azione, previsto per i modelli C320, C320M1, C320M2.



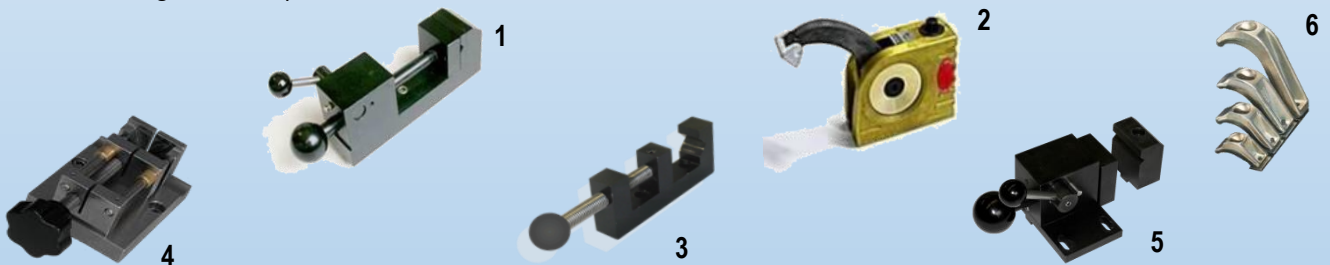
Sistema di taglio a tuffo

La discesa della mola avviene tramite una leva posta lateralmente alla macchina, che garantisce all'operatore maggiore sensibilità durante le operazioni di troncatura.

L'utente, a seconda delle proprie esigenze, può regolare la posizione della leva tramite apposito sistema di bloccaggio, e la maniglia può essere posta verso l'interno o l'esterno della macchina.

La serie C320 offre la possibilità di bloccare l'asse Z ed effettuare il taglio longitudinale muovendo l'asse Y dove è alloggiato il pezzo (esclusi i modelli con tavola fissa C320–C320 Plus).

Dalla più semplice (morsa a serraggio rapido 1), alle più specializzate (Kopal 2, Lenzkes 6), per ampliare la possibilità di scelta da parte dell'operatore. Inoltre la morsa speciale per il sistema DOPPIA MOLA 3 per la doppia troncatura, contemporanea, e la morsetta a V 4, "tagliabulloni" per il sistema DUO.



Dati tecnici

Modello	C321	C321 Plus	C321M1	C321M1 Plus	C321M2	C321M2 Plus	C321A	C321A1	C321A2	C321A3
Codice	02-15-321F-A	02-15-321VF-A	02-15-321MY-A	02-15-321VMY-A	02-15-321MX-A	02-15-321VMXY-A	02-15-320AY-A	02-15-320AYMX-A	02-15-320AYX-A	02-15-321AYXZ-A
Ø Mola	Ø 300mm									
Traslazione Asse Z	Manuale									Motorizzata
Traslazione Asse X	No	No	No	No	Manuale	Manuale	No	Manuale	Motorizzata	Motorizzata
Traslazione Asse Y	No	No	Manuale	Manuale	Manuale	Manuale	Motorizzata	Motorizzata	Motorizzata	Motorizzata
Taglio longitudinale	No		Si							
Capacità taglio	Fino a 108mm con mola Ø300mm									
Potenza motore	3 kW	4 kW	3 kW	4 kW	3 kW	4 kW				
Velocità mola	2800 rpm	1000-3000 rpm	2800 rpm	1000-3000 rpm	2800 rpm	1000-3000 rpm				
Elettronica	Comandi elettrici a bassa tensione						Elettronica touch screen			
Alimentazione	400V 50Hz									
Apertura di sicurezza	Interlock System	Inverter Microswitch	Interlock System	Inverter Microswitch	Interlock System	Inverter Microswitch				
Passaggio barra dx/sx						Si				
Sistema refrigerante						Si				
Sistema di lavaggio						Si				
Dimensioni	700x810x865 mm									
Peso	215Kg		230Kg			250Kg				
Manuale d'uso Certificato Ce						Si				

tecmet 2000 supplies a wide range of high quality consumables for the preparation of metallographic samples:

Abrasive cut off wheels
 Diamond blades
 Mounting accessories
 Hot and cold mounting compounds
 Consumables for finishing
 Abrasive papers
 Self-adhesive diamond discs
 Abrasive suspensions
 Polishing products
 Polishing cloths
 Magnetic system

* Ask for the Consumables Catalogue



HE HITECH
MILANO **EUROPE**

è il marchio degli strumenti metallografici costruiti in Italia da:

tecmet 2000

tecmet 2000 srl via Colombo, 7/A - 20094 Corsico (MI) - Italy
 tel +39 02 486 00 385 - fax +39 02 486 00 427
 E mail: tecmet@tecmet2000.it www.tecmet2000.it

