



METALLOGRAPHIC SAMPLE PREPARATION

REV. 04/25

CATALOGO CATALOG

Materiale di consumo per la metallografia
Consumables for metallographic sample
preparation

2025

INDICE INDEX

TRONCATURA / CUTTING

Pag. 1

DISCHI DA TAGLIO ABRASIVI / ABRASIVE CUT-OFF WHEELS

Pag. 4

DISCHI DA TAGLIO DIAMANTATI / DIAMOND BLADES

Pag. 12

DISCHI DA TAGLIO DIAMANTATI SOTTILI / PRECISION DIAMOND BLADES

Pag. 14

INGLOBAMENTO / MOUNTING

Pag. 16

RESINE PER INGLOBAMENTO A CALDO / HOT MOUNTING COMPOUND

Pag. 17

RESINE PER INGLOBAMENTO A FREDDO / COLD MOUNTING COMPOUND

Pag. 21

ACCESSORI PER INGLOBAMENTO / MOUNTING ACCESSORIES

Pag. 27

SMERIGLIATURA / GRINDING

Pag. 29

BASI MAGNETICHE E ADESIVE PER SISTEMA EASYSTICK & GRIT GRABBERS
ADHESIVE DISC & MAGNETIC SYSTEM EASY STICK & GRIT GRABBERS

Pag. 31

CARTE ABRASIVE ADESIVE / ADHESIVE PAPERS

Pag. 33

CARTE ABRASIVE NON ADESIVE / NON-ADHESIVE PAPERS

Pag. 35

SISTEMA EASYSTICK / EASYSTICK SYSTEM

Pag. 37

DISCHI ABRASIVI PER SPETTROMETRIA / SPECIAL ABRASIVE DISCS

Pag. 39

ACCESSORI CARTE SPETTROGRAFICHE / SPECTROGRAPHY PAPERS ACCESSORIES

Pag. 40

LUCIDATURA / POLISHING

Pag. 41

DISCHI LONG-LIFE / LONG-LIFE SYSTEM

Pag. 42

SISTEMA CAMEO / CAMEO SYSTEM

Pag. 44

PANNI PER LUCIDATURA LONG-LIFE / LONG-LIFE POLISHING CLOTHS

Pag. 46

PANNI PER LUCIDATURA HF / HF SERIES POLISHING CLOTHS

Pag. 48

PANNI PER SISTEMA EASYSTICK / EASYSTICK SYSTEM POLISHING CLOTHS

Pag. 50

SOSPENSIONI DIAMANTATE BASE ACQUOSA / WATER BASED DIAMOND SUSPENSIONS

Pag. 52

SOSPENSIONI DIAMANTATE DUO E BASE ALCOLICA / DUO & ALCOOL BASED DIAMOND SUSPENSIONS

Pag. 54

PASTE DIAMANTATE / DIAMOND PASTE

Pag. 56

PRODOTTI DI LUCIDATURA ALLUMINA E SILICE COLLOIDALE / ALLUMINUM AND COLLOIDAL SILICA POLISHING PRODUCTS

Pag. 58

ATTACCHI CHIMICI MICRO / MICRO CHEMICAL REAGENTS

Pag. 59

ATTACCHI ELETTROLITICI / ELECTROLYTIC REAGENTS

Pag. 61

ATTACCHI CHIMICI MACRO / MACRO CHEMICAL REAGENTS

Pag. 62

ACCESSORI PULITURA / POLISHING ACCESSORIES

Pag. 64

ACCESSORI PER LABORATORIO / LAB ACCESSORIES

Pag. 66

ARREDI PER LABORATORIO SU MISURA / CUSTOM FURNISHING UNITS

Pag. 66

SISTEMA PER REPLICHE / REPLICATION SYSTEM

Pag. 69

MICROSCOPI / MICROSCOPES

Pag. 71



tecmet 2000 srl via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI) - Italy
tel +39 02 486 00 385 - tel. +39 02 3663 8452
E mail: tecmet@tecmet2000.it www.tecmet2000.it

TRONCATURA CUTTING

La troncatura di un particolare da esaminare viene effettuata mediante una troncatrice metallografica, che opera attraverso un disco di taglio specifico per il materiale che occorre tagliare.

La scelta del disco da taglio è fondamentale per ottenere alti risultati, ed avviene in base alla durezza del materiale da sezionare.

Materiali duri o molto duri richiedono l'uso dei dischi "morbidi", mentre materiali teneri richiedono l'impiego di dischi "duri".

I dischi da taglio sono costituiti dal legante nel quale è inserita la sostanza abrasiva.

La qualità del taglio di un disco è determinata dalla grossezza del grano dell'agente abrasivo (carburo di silicio Sic, polvere di diamante, ecc.) dalla sua forma e distribuzione nel legante.

La resistenza all'usura della mola è determinata dall'agglomerato: esso deve rapidamente permettere che un nuovo grano di abrasivo diventi operante, quando quello precedente si distacca durante il taglio, dopo aver perso la capacità di taglio per usura.

Il distacco dell'agente abrasivo determina se una mola è "tenera" o "dura": è definita tenera quando l'abrasivo si stacca facilmente durante il taglio, quindi soggetta ad un'usura più rapida, mentre è dura quando l'abrasivo è solido all'agglomerato, resistendo più a lungo al consumo da logoramento.

Particolare attenzione va posta nell'operazione di taglio, che deve avvenire senza che il campione si riscaldi a causa dell'attrito con la mola, per evitare eventuali alterazioni della struttura.

Occorre, quindi, raffreddare il provino con acqua contenente olio emulsionabile, o fluido da taglio, durante la suddetta operazione.

The cutting of a particular to examine is made by a metallographic cutting machine, which works with a cut-off wheel made specifically for the material to cut.

The choice of the cut off wheels is fundamental in order to reach high results, and it depends on the hardness of the material to cut.

Hard or very hard materials require the use of "ductile" cut off wheels, while soft materials require the use of "hard" cut off wheels.

Cut off wheels are made by binder in which is included the abrasive substance.

The cut quality of a cut off wheel is determined by the size of the abrasive grain (silicon carbide SiC, diamond powder etc and also by their form and distribution in the binder).

The wear resistance of the grinding wheel is determined by the agglomerated, which must allow the new abrasive grain to start working when the worn one comes off.

The detachment of the abrasive grain determines whether the blade is "ductile" or "hard". It is defined ductile when the abrasive comes off easily while cutting, and it's hard when the abrasive is bonded to the agglomerated and it wears off much slower.

During the cutting operation, the sample must be kept wet, in order to avoid adverse effects on the structure due to overheating during sectioning.

It is therefore necessary to cool the sample with a cooling liquid.



SCALA DI CONFRONTO DISCHI DA TAGLIO

CUT OFF WHEELS COMPARISON SCALE

HV	0	30	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
MT-D								> 60 HRC				
MT-M						35/55 HRC						
MT-T			< 30 HRC									
MT-R						40/55 HRC						
MO-SD								55/70 HRC				
MO-SM						30/60 HRC						
MO-ST				20/40 HRC								
HGST				< 55 HRC								
MT-VZ				20/55 HRC								
MT-VZ				20/55 HRC								
TIPO F				20/45 HRC								
MT-US				20/40 HRC								
TIPO T		25/380 HV										
CT		50/400 HV										
SC		25/250 HV										
MT-GT		25/380 HV										

MT-D PER MATERIALI DURISSIMI / FOR VERY HARD MATERIALS

MT-M PER MATERIALI MEDIO-DURI / FOR MEDIUM TO HARD MATERIALS

MT-T PER MATERIALI TENERI / FOR SOFT MATERIALS

MT-R RINFORZATO PER MATERIALI DURI E PER LARGHE SEZIONI / REINFORCED, FOR HARD MATERIALS

MO-SD PER MATERIALI FERROSI DURISSIMI / FOR VERY HARD FERROUS MATERIALS

MO-SM PER MATERIALI FERROSI MEDIO-DURI / FOR MEDIUM TO HARD FERROUS MATERIALS

MO-ST PER MATERIALI FERROSI TENERI / FOR SOFT FERROUS MATERIALS

HGST PER MATERIALI CON INDURIMENTO SUPERFICIALE (TEMPRA INDUZIONE) / FOR SURFACE HARDENED MATERIALS (INDUCTION HARDENING)

CATALOGO PRODOTTI

PRODUCT CATALOGUE

MT-VZ A LARGO SPETTRO DI DUREZZA, PER LARGHE SEZIONI / WIDE HARDNESS RANGE, FOR LARGE SECTIONS

MT-V A LARGO SPETTRO DI DUREZZA / WIDE HARDNESS RANGE

MT-US ULTRASOTTILE A USO GENERICO / SUPERTHIN, FOR GENERIC USE

TIPO F PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS

TIPO T ULTRASOTTILE PER TITANIO E LEGHE DI ALLUMINIO / SUPERTHIN, FOR TITANIUM AND ALUMINUM ALLOYS

CT PER TITANIO GRADO 5, METALLI NON FERROSI MOLTO TENERI / FOR GRADE 5 TITANIUM, VERY SOFT NON FERROUS MATERIALS

SC PER ALLUMINIO, METALLI NON FERROSI, GHISE E PLASTICA / FOR ALUMINUM, TITANIUM AND NON FERROUS MATERIALS

MT-GT PER ALLUMINIO, TITANIO E GHISE / FOR ALUMINUM, TITANIUM AND NON FERROUS MATERIALS



ABRASIVI - STANDARD AL CORINDONE

ABRASIVE - CORUNDUM STANDARD

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 150 mm Ø	
MT-15M	PER ACCIAI MEDIO-DURI / FOR MEDIUM TO HARD STEEL - 150 x 1 x 20 mm A60L
MT-15M-1,5	PER ACCIAI MEDIO-DURI / FOR MEDIUM TO HARD STEEL - 150 x 1,5 x 13 mm A60L
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 175 mm Ø	
MT-17D	PER ACCIAI DURI / FOR HARD STEEL - 175 x 1,5 x 20 mm B80F
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 200 mm Ø	
MT-20D	PER ACCIAI DURI / FOR HARD STEEL - >50 HRC - 200 x 1,6 x 20 mm A60J
MT-20M	PER ACCIAI MEDI / FOR MEDIUM STEEL - 35-50 HRC - 200 x 1,6 x 20 mm A60L
MT-20NT	PER ACCIAI EXTRA TENERI / FOR EXTRA SOFT STEEL - <35 HRC - 200 x 1,6 x 20 mm A60M
MT-V20DD	PER ACCIAI DURI-EXTRA DURI / FOR HARD-EXTRA HARD STEEL - 45-60 HRC - 200 x 1,6 x 20 mm B80F



CATALOGO PRODOTTI

PRODUCT CATALOGUE

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 230 mm Ø	
MT-23D	PER ACCIAI DURI / FOR HARD STEEL - >55 HRC - 230 x 1,6 x 32 mm A60J
MT-23M	PER ACCIAI MEDI / FOR MEDIUM STEEL - 150 x 0,5 x 12,7 mm A60L
MT-23T	PER ACCIAI TENERI / FOR SOFT STEEL - 20-35 HRC - 230 x 1,6 x 32 mm A60M
MT-R23D	RINFORZATO, PER ACCIAI DURI / REINFORCED, FOR HARD STEEL - >40 HRC - 230 x 1,6 x 32 mm A60J
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 250 mm Ø	
MT-25N-B	PER ACCIAI EXTRA TENERI / FOR EXTRA SOFT STEEL - 20-35 HRC - 250 x 1,6 x 32 mm A60N
MT-V25DD6	VELATO, PER ACCIAI DURI ED EXTRA DURI / VEILED, FOR HARD STEEL - 45-60 HRC - 250 x 1,6 x 32 mm B80G
MT-R25D	RINFORZATO, PER ACCIAI DURI / REINFORCED, FOR HARD STEEL - <40 HRC - 250 x 1,8 x 32 mm A60J
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 300 mm Ø	
MT-30M	PER ACCIAI MEDI / FOR MEDIUM STEEL - 35-55 HRC - 300 x 2,0 x 32 mm A60L
MT-30T	PER ACCIAI TENERI / FOR SOFT STEEL - 20-35 HRC - 300 x 2,0 x 32 mm A60M
MT-V30DDG	VELATO, MARCATO, PER ACCIAI DURI ED EXTRA DURI / SUPER VEILED, FOR HARD STEEL - 300 x 2,0 x 32 mm 80G
MT-VZ30D	VELATO, ZIGRINATO, PER ACCIAI DURI / VEILED, KNURLED, FOR HARD STEEL - 300 x 2,0 x 32 mm A60G
MT-R30D	RINFORZATO, PER ACCIAI DURI / REINFORCED, FOR HARD STEEL - 300 x 2,5 x 32 mm A60J
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 350 mm Ø	
MT-RZ35D	RINFORZATO, ZIGRINATO, PER ACCIAI DURI / REINFORCED, FOR HARD STEEL - 350 x 2,5 x 32 mm A60J
MT-V35DDG	VELATO, MARCATO, PER ACCIAI DURI ED EXTRA DURI / SUPER VEILED, FOR HARD AND EXTRA HARD STEEL - 350 x 2,5 x 32 mm 80G
MT-Z35M	ZIGRINATO, PER ACCIAI MEDI / KNURLED, FOR MEDIUM STEEL - 350 x 2,5 x 32 mm A60L
MT-35T	PER ACCIAI TENERI / FOR SOFT STEEL - 350 x 2,5 x 32 mm 60L

ABRASIVI - STANDARD AL CORINDONE

ABRASIVE - CORUNDUM STANDARD

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 400 mm Ø	
MT-RZ40D	RINFORZATO, ZIGRINATO PER MATERIALI DURI / REINFORCED, FOR HARD MATERIALS - >55 HRC 400 x 2,8 x 32 mm A60J
MT-R40M	RINFORZATO PER MATERIALI MEDI - TELATO / REINFORCED, FOR MEDIUM MATERIALS - 400 x 3 x 32 mm A60L
MT-40T	PER MATERIALI TENERI / FOR SOFT MATERIALS - 400 x 2,8 x 32 mm A60M
MT-V50DD	PER MATERIALI DURI E EXTRA DURI / FOR HARD & VERY HARD MATERIALS - 500 x 4 x 32 mm A60JS

ABRASIVI - CARBURO DI SILICIO

ABRASIVE - SILICON CARBIDE

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
PER MATERIALI NON FERROSI, TITANIO ED ALLUMINIO FOR ALUMINUM, TITANIUM AND NON FERROUS MATERIALS	
MT-25GT	PER GHISA, ALLUMINIO E TITANIO CON VELO / FOR ALUMINUM, TITANIUM AND NON FERROUS MATERIALS - 250 Ø x 1,6 x 32 mm AC80G T
MT-30GT	PER GHISA, ALLUMINIO E TITANIO / FOR ALUMINUM, TITANIUM AND NON FERROUS MATERIALS - 300 Ø x 2 x 32 mm AC80G T
MT-35AL	PER ALLUMINIO E MATERIALI NON FERROSI / FOR ALUMINUM AND NON FERROUS MATERIALS - 350 Ø x 2,5 x 32 mm AC60K

ULTRA SOTTILI *

ULTRA-THIN *

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
ABRASIVI - STANDARD AL CORINDONE / CORONDUM STANDARD	
MT-25US	ULTRA SOTTILE, USO GENERALE / ULTRATHIN, FOR GENERIC USE - 250 x 0,9 x 32 mm
MT-30US	ULTRA SOTTILE, USO GENERALE / ULTRATHIN, FOR GENERIC USE - 300 x 1,5 x 32 mm
ULTRA SOTTILI - TIPO F / ULTRA THIN, TYPE F	
=109919	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - 230 Ø x 0,8 x 32 mm - 10 pz
=109926	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - 250 Ø x 1 x 32 mm - 10 pz
=109936	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - 300 Ø x 1,2 x 32 mm - 10 pz
=109836	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - 300 Ø x 0,8 x 32 mm - 10 pz
=109946	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - 350 Ø x 1,4 x 32 mm - 10 pz
ULTRA SOTTILI CARBURO DI SILICIO - TIPO T / SILICON CARBIDE ULTRA THIN TYPE T	
=109920	PER TITANIO E LEGHE DI ALLUMINIO / FOR TITANIUM AND ALUMINUM ALLOYS - 250 Ø x 1 x 32 mm - 10 pz
=109930	PER TITANIO E LEGHE DI ALLUMINIO / FOR TITANIUM AND ALUMINUM ALLOYS - 250 Ø x 1 x 32 mm - 10 pz

* SENZA GHIERA FORO CENTRALE / WITHOUT CENTRAL HOLE RING NUT

SUPER ABRASIVI - STANDARD AL CORINDONE ***ABRASIVE SUPER SERIES - CORUNDUM STANDARD***

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 200 mm Ø	
MO-S20D	PER MATERIALI DURISSIMI, TEMPRATI, CEMENTATI / FOR VERY HARD, SUPERALLOYS, TEMPERED, CEMENTED MATERIALS - >55 HRC - 200 x 1,2 x 20 mm
MO-S20M	PER MATERIALI DURI / FOR HARD MATERIALS - 40-55 HRC - 200 x 1,2 x 20 mm
MO-S20T	PER MATERIALI FERROSI, USO GENERALE / FOR FERROUS MATERIALS, GENERIC USE - 20-40 HRC - 200 x 1,2 x 20 mm
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 250 mm Ø	
MO-S25D	PER MATERIALI DURISSIMI, TEMPRATI, CEMENTATI / FOR VERY HARD, SUPERALLOYS, TEMPERED, CEMENTED MATERIALS - >55 HRC - 250 x 1,5 x 32 mm
MO-S25M	PER MATERIALI DURI / FOR HARD MATERIALS - 45-55 HRC - 250 x 1,5 x 32 mm
MO-S25T	PER MATERIALI FERROSI, USO GENERALE / FOR FERROUS MATERIALS, GENERIC USE - 20-40 HRC - 250 x 1,5 x 32 mm
MO-HGST25	PER SUPERFICI TRATTATE TERMICAMENTE / FOR HEAT-TREATED SURFACES (MAX 5 mm) - 63 out - 38 ins HRC 250 x 1,6 x 32 mm
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 300 mm Ø	
MO-S30D	PER MATERIALI DURISSIMI, TEMPRATI, CEMENTATI / FOR VERY HARD, SUPERALLOYS, TEMPERED, CEMENTED MATERIALS - > 55 HRC - 300 x 2 x 32 mm
MO-S30M	PER MATERIALI DURI / FOR HARD MATERIALS - 40-55 HRC - 300 x 2 x 32 mm
MO-S30T	PER MATERIALI FERROSI, USO GENERALE / GENERIC USE, FOR FERROUS MATERIALS - 20-40 HRC 300 x 2 x 32 mm
MO-HGST30	PER SUPERFICI TRATTATE TERMICAMENTE / FOR HEAT-TREATED SURFACES (MAX 5 mm) - 63 out - 38 ins HRC 300 x 2 x 32 mm

CATALOGO PRODOTTI

PRODUCT CATALOGUE

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 350 mm Ø	
MO-S35D	PER MATERIALI DURISSIMI, TEMPRATI, CEMENTATI / FOR VERY HARD, SUPERALLOYS, TEMPERED, CEMENTED MATERIALS - >55 HRC - 350 x 2,5 x 32 mm
MO-S35M	PER MATERIALI DURI / FOR HARD MATERIALS - 40-55 HRC - 350 x 2,5 x 32 mm
MO-S35T	PER MATERIALI FERROSI, USO GENERALE / FOR FERROUS MATERIALS, GENERIC USE - 20-40 HRC - 350 x 2,5 x 32 mm
MO-HGST35	PER SUPERFICI TRATTATE TERMICAMENTE / FOR HEAT-TREATED SURFACES (MAX 8 mm) - 63 out - 38 ins HRC - 350 x 2,5 x 32 mm
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 400 mm Ø	
MO-S40D	PER MATERIALI DURISSIMI, TEMPRATI, CEMENTATI / FOR VERY HARD, SUPERALLOYS, TEMPERED, CEMENTED MATERIALS - >55 HRC - 400 x 3 x 32 mm
MO-S40M	PER MATERIALI DURI / FOR HARD MATERIALS - 40-55 HRC - 400 x 3 x 32 mm
MO-S40T	PER MATERIALI FERROSI, USO GENERALE / FOR FERROUS MATERIALS, GENERIC USE - 20-40 HRC - 400 x 3 x 32 mm
MO-S43D	PER MATERIALI DURI-MEDI-TENERI / FOR SOFT-MEDIUM-HARD MATERIALS - 432 x 3,5 x 32 mm



SUPER ABRASIVI - CARBURO DI SILICIO

ABRASIVE SUPER SERIES - SILICON CARBIDE

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 250 mm Ø	
MO-SC25	PER ALLUMINIO, GHISA, LEGHE NON FERROSE, PLASTICHE / FOR ALLOYS, NON FERROUS MATERIALS, PLASTIC - 8-38 HRC - 250 x 1,6 x 32 mm
MO-CT25	PER TITANIO E MATERIALI MOLTO DUTILI NON FERROSI / FOR FOR TITANIUM AND VERY SOFT NON-FERROUS MATERIALS - 8-38 HRC - 250 x 1,6 x 32 mm
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 300 mm Ø	
MO-SC30	PER ALLUMINIO, GHISA, LEGHE NON FERROSE, PLASTICHE / FOR ALLOYS, NON FERROUS MATERIALS, PLASTIC - 8-38 HRC - 300 x 2 x 32 mm
MO-CT30	PER TITANIO E MATERIALI MOLTO DUTILI NON FERROSI / FOR TITANIUM AND VERY SOFT NON-FERROUS MATERIALS - 8-38 HRC - 300 x 2 x 32 mm
CONFEZIONE DA 10 PEZZI / 10 PCS PACK - 350 mm Ø	
MO-SC35	PER ALLUMINIO, GHISA, LEGHE NON FERROSE, PLASTICHE / FOR ALLOYS, NON FERROUS MATERIALS, PLASTIC - 8-38 HRC - 350 x 2,5 x 32 mm
MO-CT35	PER TITANIO E MATERIALI MOLTO DUTILI NON FERROSI / FOR TITANIUM AND VERY SOFT NON-FERROUS MATERIALS - 8-38 HRC - 350 x 2,5 x 32 mm



DISCHI ABRASIVI ULTRA SOTTILI

ULTRA-THIN ABRASIVE DISCS

LEGANTE GOMMA / RUBBER BINDER

= 109901	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS AND SUPER-ALLOYS - 100 x 0,40 x 12,7 mm
= 109902	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS AND SUPER-ALLOYS - 125 x 0,45 x 12,7 mm
= 109903	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS AND SUPER-ALLOYS - 150 x 0,45 x 12,7 mm
= 101720	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS AND SUPER-ALLOYS - 180 x 0,8 x 12,7 mm

OLIO DA TAGLIO / CUTTING OIL

CODICE / CODE

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER RICICLO TRONCATRICI, LUBRIFICA E ANTICORROSIONE / FOR CUT OFF SAWS, LUBRICATES AND ANTI-CORROSION

TEC-SINTOIL-N	OLIO DA TAGLIO SINTETICO / SYNTHETIC CUTTING OIL FOR CUT OFF SAWS - 2 lt
MO-CT25	OLIO DA TAGLIO PLUS ECOLOGICO / PLUS ECO CUTTING OIL FOR CUT OFF SAWS - 2 lt
MO-CT25	OLIO DA TAGLIO PLUS ECOLOGICO / PLUS ECO CUTTING OIL FOR CUT OFF SAWS - 19,5 lt

ANTIBATTERICO PER OLIO ECOLOGICO / ANTIBACTERIAL CLEANER

LU29510.03	TEC-CLEAN - 10 lt
-------------------	-------------------

ANTISCHIUMA PER EMULSIONI PER OLIO ECOLOGICO / ANTI-FOAM EMULSION

LU29108	TEC-CUT - 1 lt
----------------	----------------

DIAMANTATI / DIAMOND

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
A LEGAME RESINOIDE, A CORONA CONTINUA / RESIN BONDED, WITH CONTINUOUS RIM	
CF004	PER MATERIALI DURISSIMI, SINTERIZZATI, CERAMICHE / FOR VERY HARD MATERIALS, SINTERED, CERAMICS - 100 Ø x 1,5 x 20 mm
CF003	PER MATERIALI DURISSIMI, SINTERIZZATI, CERAMICHE / FOR VERY HARD MATERIALS, SINTERED, CERAMICS - 125 Ø x 1,5 x 20 mm
CF007	PER MATERIALI DURISSIMI, SINTERIZZATI, CERAMICHE / FOR VERY HARD MATERIALS, SINTERED, CERAMICS - 200 Ø x 1,5 x 20 mm
CF001	PER MATERIALI DURISSIMI, SINTERIZZATI, CERAMICHE / FOR VERY HARD MATERIALS, SINTERED, CERAMICS - 250 Ø x 1,5 x 20 mm
CF002	PER MATERIALI DURISSIMI, SINTERIZZATI, CERAMICHE / FOR VERY HARD MATERIALS, SINTERED, CERAMICS - 300 Ø x 1,6 x 20 mm

A FASCIA CONTINUA / LINING

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
TDM001	PER VETRO / FOR CUTTING GLASS AND MONOPOROUS - 200 Ø x 1,2-2,4 x 32 mm
TDM002	PER VETRO / FOR CUTTING GLASS AND MONOPOROUS - 250 Ø x 1,2-2,4 x 32 mm
TDM003	PER VETRO / FOR CUTTING GLASS AND MONOPOROUS - 300 Ø x 1,2-2,4 x 32 mm

A SETTORI / BY SECTOR

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
TDM004	PER TAGLIO PIETRE, MINERALI, GRANITO, CERAMICA / FOR CUTTING GRANITE, CERAMICS AND MINERALS - 200 Ø x 2 x 32 mm
TDM005	PER TAGLIO PIETRE, MINERALI, GRANITO, CERAMICA / FOR CUTTING GRANITE, CERAMICS AND MINERALS - 250 Ø x 2,4 x 32 mm
TDM006	PER TAGLIO PIETRE, MINERALI, GRANITO, CERAMICA / FOR CUTTING GRANITE, CERAMICS AND MINERALS - 300 Ø x 2,8 x 32 mm

ACCIAIO / STEEL

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
METALLICI IN ACCIAIO INTEGRALE HSS / METAL BLADES IN HSS	
STC001	PER MATERIALI PLASTICI E GOMMA / STEEL FOR PLASTIC AND SOFT METALS - 200 Ø x 2 x 32 mm
STC002	PER MATERIALI PLASTICI E GOMMA / STEEL FOR PLASTIC AND SOFT METALS - 244 Ø x 2 x 32 mm
STC003	PER MATERIALI PLASTICI E GOMMA / STEEL FOR PLASTIC AND SOFT METALS - 300 Ø x 2 x 32 mm
METALLICI CON CORONA DENTATA INTEGRALE HSS / METAL BLADES WITH CROWN GEAR IN HSS	
GOR00588386	PER TAGLIO PROFILATI E PER METALLI TENERI / FOR PROFILED AND SOFT METAL - 200 Ø x 1,8 x 32 mm
GOR00588706	PER TAGLIO PROFILATI E PER METALLI TENERI / FOR PROFILED AND SOFT METAL - 250 Ø x 2 x 32 mm
GOR00588867	PER TAGLIO PROFILATI E PER METALLI TENERI / FOR PROFILED AND SOFT METAL - 300 Ø x 2 x 32 mm



DIAMANTATI PER TAGLIO DI PRECISIONE DIAMOND FOR PRECISION CUTTING

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
MDM70010104	PER TAGLI DI MAT. CERAMICI, ROCCE, COATING, COMP. ELETTRICI / FOR ROUTINE CUTS - 101,1 Ø - 0,4T - 4W - 12,7H
MDM70012504	PER TAGLI DI MAT. CERAMICI, ROCCE, COATING, COMP. ELETTRICI / FOR ROUTINE CUTS - 125 Ø - 0,4T - 4W - 12,7H
MDM70015005	PER TAGLI DI MAT. CERAMICI, ROCCE, COATING, COMP. ELETTRICI / FOR ROUTINE CUTS - 150 Ø - 0,5T - 5W - 12,7H
MDM70017806	PER TAGLI DI MAT. CERAMICI, ROCCE, COATING, COMP. ELETTRICI / FOR ROUTINE CUTS - 178 Ø - 0,6T - 4W - 12,7H
MDM70020008	PER TAGLI DI MAT. CERAMICI, ROCCE, COATING, COMP. ELETTRICI / FOR ROUTINE CUTS - 200 Ø - 0,8T - 5W - 12,7H
MDM70025310	PER TAGLI DI MAT. CERAMICI, ROCCE, COATING, COMP. ELETTRICI / FOR ROUTINE CUTS - 253,3 Ø - 1,0T - 5W - 32H
MDM70030016	PER TAGLI DI MAT. CERAMICI, ROCCE, COATING, COMP. ELETTRICI / FOR ROUTINE CUTS - 300 Ø - 1,6T - 7,5W - 32H
AL NITRURO CUBICO DI BORO / CUBIC BORON NITRIDE (CBN)	
=100760	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - > HRC 50 - 76 Ø - 0,15T - 4W - 12,7H
MDM70510104	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - > HRC 50 - 101,1 Ø - 0,4T - 4W - 12,7H
MDM70512305	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - > HRC 50 - 123 Ø - 0,5T - 4W - 12,7H
MDM70515008	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - > HRC 50 - 150 Ø - 0,8T - 4W - 12,7H
MDM70515006	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - > HRC 50 - 150 Ø - 0,6T - 5W - 12,7H
MDM70517806	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - > HRC 50 - 178 Ø - 0,6T - 4W - 12,7H
MDM70520008	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - > HRC 50 - 200 Ø - 0,8T - 5W - 12,7H
MDM70525312	PER MATERIALI FERROSI / FOR FERROUS MATERIALS - > HRC 50 - 253 Ø - 1,2T - 5W - 32H

RAVVIVATORE / DRESSING STICKS

=109002

PER DISCHI DIAMANTATI / FOR DIAMOND BLADES - 12 x 12 x 100 mm

RAVVIVATORE / DRESSING STICKS

TEC- PRECICUT-N

PRECICUT PLUS - LUBRIFICANTE SINTETICO / SYNTHETIC OIL BASED LUBRICANT - 1 lt

Nei casi in cui si necessita di una troncatura estremamente accurata, o quando i campioni da sezionare sono di piccole dimensioni, o ancora quando bisogna ottenere sezioni particolarmente sottili di materiali molto fragili, oppure durissimi, sinterizzati, ceramiche ecc.

La Troncatrice di Precisione è la soluzione ideale per l'accuratezza del lavoro e per la minima perdita di materiale durante la fase di taglio.

I dischi da taglio utilizzati per questo tipo di troncatura sono molto più sottili rispetto ai dischi abrasivi, dovendo

sopportare una pressione molto minore, e sono rivestiti,

sulla corona esterna, di particelle di diamante che permettono tagli perfetti ed estremamente puliti.

The precision sectioning machine is the best solution when it is necessary an extremely accurate cutting, or also when the samples to cut are small, or when you have to obtain thin sections of very fragile materials, or very hard, sintered, ceramics materials etc...

The discs used for this type of cut are thinner than the abrasive cutting wheels, because they have to support a minimum pressure, and they are coated, on the outer crown, with diamond particles which allow extremely clean cutting.



INGLOBAMENTO MOUNTING

Il genere, l'inglobamento del campione si rende necessario per i seguenti motivi:

Il campione è di piccole dimensioni o di forma irregolare per cui presenta notevoli difficoltà di manipolazione.

Si ha la necessità di esaminare il bordo del campione per il rilievo dello spessore di rivestimenti elettrochimici, decarburazioni, trattamenti termici superficiali, esecuzione di microdurezze ecc...

Facilitare, in particolari condizioni, l'individuazione del campione e l'archiviazione.

Per inglobare il campione, a seconda delle esigenze, si utilizza la resina a freddo o quella a caldo; quest'ultima necessita di una pressa inglobatrice, macchina che, raggiungendo alte temperature e garantendo la pressione necessaria, indurisce la resina creando il cosiddetto provino metallografico.

L'inglobamento a caldo consente di ottenere un campione pianparallelo. Le resine a caldo sono adatte per sopportare pressione e temperature elevate (ffil 175°).

Le resine a freddo sono costituite da due o più componenti miscelati tra loro (resina + liquido indurente) che vengono miscelate e versate in uno stampino di dimensioni adeguate in cui è sistemato il campione. L'indurimento avviene per reazione chimica con sviluppo di calore.

Le resine a freddo sono indicate per campioni fragili e sensibili, che non possono essere sottoposte a pressione e temperature elevate.

Invece l'inglobamento a freddo sottovuoto elimina eventuali bolle d'aria che si potrebbero formare.

Nei materiali porosi il sottovuoto consente alla resina di penetrare nelle micro cavità, compattando il provino e migliorandolo in fase di lucidatura.

Generally, the englobing of a sample is necessary for these reasons:

The sample is small or has an irregular shape therefore the handling is difficult.

It is necessary to examine the edge of the sample for the analysis of the thickness of electrochemical coatings, decarburization, heat treated surface, performing microhardness tests, etc...

Facilitate, under certain conditions, the identification of the sample and archiving.

To englobe the sample you can use either hot or cold resin, depending on you needs; with hot resin you'd have to use a mounting press, which, reaching high temperatures, and guaranteeing the correct amount of pressure, hardens the resin and creates what is known as the metallographic sample.

Hot mounting allows you to obtain a planar parallel sample. Hot resin is suitable for samples capable of withstanding high pressure and temperatures (ffil 175°).

Cold resin is made of two components mixed together (resin + liquid) which are poured into a mold, where the sample is already placed. Hardening happens by a chemical reaction.

Cold resin is suitable for fragile and sensitive samples, which cannot endure high pressure and temperatures.

There's also vacuum cold mounting, which eliminates any possible air bubbles.



INGLOBAMENTO A CALDO

HOT MOUNTING

TIPI DI RESINA RESIN TYPE	USO USE	RESTRINGIMENTO SHRINKAGE	DUREZZA HARDNESS	CONDUTTIVITÀ CONDUCTIVITY	COLORE COLOR
EPOSSIDICA EPOXY	Termoindurente caricata a fibre di vetro fini per osservazioni di materiali duri e trattati termicamente: tempera, cementazione, nitrurazioni e coating vari. Thermosetting resin, mixed with fine glass fibers for observation of hard and heat treated materials: hardening	MOLTO BASSO VERY LOW	96 SHORE D	/	NERA BLACK
FENOLICA PHENOLIC	Termoindurente caricata a fibre di legno. Prodotto economico per materiali teneri medio/duri. Thermosetting resin, mixed with wooden fibers. Low-cost product for soft-medium/hard materials	BASSO LOW	90 SHORE D	/	NERA BLACK
FENOLICA CONDUTTIVA CONDUCTIVE PHENOLIC	Termoindurente caricata a grafite per applicazioni SEM e lucidatura elettrolitica. Thermosetting resin, mixed with graphite, suitable for SEM applications and electrolytic polishing	BASSO LOW	90 SHORE D	BUONA GOOD	NERA BLACK
FENOLICA CON FIBRE DI VETRO GLASS FIBER PHENOLIC	Termoindurente caricata a fibre di vetro. Prodotto economico per materiali medio/duri. Thermosetting resin, mixed with fine glass fibers. Low-cost product for medium-hard materials	BASSO LOW	95 SHORE D	/	BIANCA WHITE
ACRILICA ACRYLIC	Termoplastica, trasparente a polvere fine. Grande compenetrazione di adesione al campione. Thermoplastic, transparent with fine powder. Great interpenetration and adhesion to the sample	BASSO LOW	88 SHORE D	/	TRASPAR. CLEAR
POLIESTERE POLYESTER SENZA FENOLO PHENOL-FREE 	Termoindurente, poliestere a media durezza e adesione. Usata anche come riempitivo dato il costo contenuto. Thermosetting, polyester with medium hardness and adhesion. Also used as a filler given the low cost	BASSO LOW	92 SHORE D	/	BIANCO WHITE

RESINE TERMOINDURENTI / THERMOSETTING RESIN



E' possibile ridurre al minimo il restringimento e migliorare la ritenzione del bordo raffreddando il provino a temperatura ambiente, in pressione, prima di estrarlo dalla pressa inglobatrice

You can minimize shrinkage and improve edge retention by cooling the mount to room temperature under pressure before removing it from the mounting press



Se il provino non risulta abbastanza solidificato potrebbe essere a causa della troppa umidità del composto per inglobare. Assicurarsi di chiudere correttamente il contenitore al termine di ciascun utilizzo.

Undured mounts can be caused by too much moisture in the mounting compound. Make sure to properly close the container between uses.



Scissione radiale dei provini è spesso causata da spigoli vivi dei campioni o da campioni troppo grandi per lo stampo. Smussare gli spigoli vivi e posizionare il campione più lontano possibile dal bordo dello stampo.

Radial splitting of mounts is often caused by sharp edges on the samples or by samples that are too large for the mold. Round off sharp corners and move the specimen farther from the edge of the mount.



La presenza di rigonfiamenti o la debole solidificazione del provino possono essere causati da tempi troppo ridotti del ciclo di inglobamento, occorre prolungarne la durata.

Bulging or soft mounts are caused by insufficient cure times. Increase the cure time.



Se il composto per inglobare non è completamente addensato, o risulta 'satinato' potrebbe esserci un problema di temperatura o pressione di inglobamento insufficienti. Accertarsi che i parametri di temperatura e pressione impostati nella pressa inglobatrice corrispondano a quelli previsti per il composto in uso.

Unfused or frosted mounting compound is often a sign of insufficient molding temperature or pressure. Ensure the temperature and pressure settings on the mounting press match the recommendations for the compression compound being using.

RESINE TERMOPLASTICHE / THERMOPLASTIC RESIN



La formazione di cricche sulla superficie del campione è dovuta ad una velocità di raffreddamento troppo elevata.

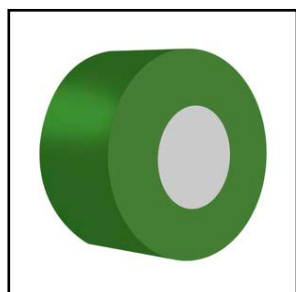
The presence of cracks on the surface of the sample is due to an excessively fast cooling.



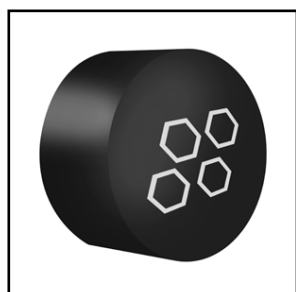
La presenza del fiocco nel provino, è dovuta a temperature troppo basse o alla durata troppo breve del ciclo.

The presence of 'flakes' inside the specimen is due to too low temperatures or the too short duration of the cycle.

RESINA FENOLICA TERMOINDURENTE/ THERMOSETTING PHENOLIC RESIN

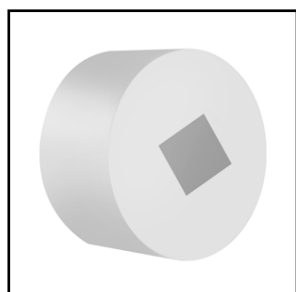


KG	CODICE / CODE
2,5	TEC-001-V
5	TEC-001-V5
20	TEC-002-V20



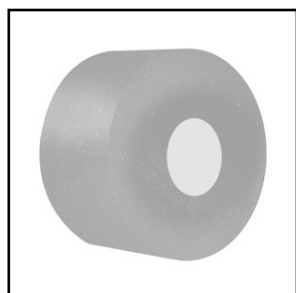
KG	CODICE / CODE
2,5	TEC-007-N
5	TEC-007-N5
20	TEC-006-N20

RESINA FENOLICA TERMOINDURENTE CON FIBRE DI VETRO/ GLASS FIBER THERMOSETTING PHENOLIC RESIN



KG	CODICE / CODE
2,5	TEC-008-B
5	TEC-008-B5
20	TEC-008-B20

RESINA POLIESTERE TERMOINDURENTE - POLIFREE/ POLYESTER THERMOSETTING RESIN - POLIFREE



KG	CODICE / CODE
2,5	TEC-012-E



**RESINA EPOSSIDICA TERMOINDURENTE CON FIBRE DI VETRO/
THERMOSETTING EPOXY RESIN WITH GLASS FIBERS - EPOGLASS 3**



KG

2

CODICE / CODE

TEC-011-E

**RESINA TERMOINDURENTE ELETTROCONDUTTIVA per pulitura elettrolitica e SEM/
ELECTROCONDUCTIVE THERMOSETTING RESIN for electrolytic cleaning & SEM - CONDUCT MOUNT 2**



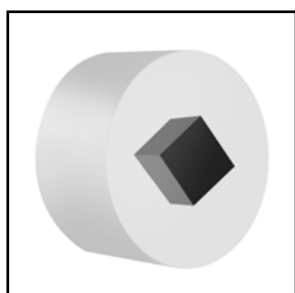
KG

1

CODICE / CODE

= 119906

**RESINA FENOLICA TERMOINDURENTE CON FIBRE DI VETRO/
GLASS FIBER THERMOSETTING PHENOLIC RESIN**



KG

1,5

CODICE / CODE

TEC-008-G

**DISTACCANTE PER PRESSE - SIL PRESS 2/
RELEASE AGENT - SIL PRESS 2**

ML

400

CODICE / CODE

FIN-001

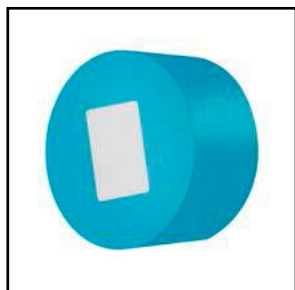
INGLOBAMENTO A FREDDO

COLD MOUNTING

TIPI DI RESINA RESIN TYPE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	ADATTA PER SUITABLE FOR	MIXING	TEMPO DI POSA CURING TIME	COLORE COLOR
TEC-BLU	Non si restringe, ma si espande, senza vuoti, anche con campioni dalle forme irregolari e difficili. Eccellente resistenza al deterioramento. Does not shrink but expands; gap free, even at difficult samples; excellent wear and tear resistance.	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	2 parti polvere 1 parte liquido 2 parts powder 1 part liquid	12 MIN	BLU OPACO MATTE BLUE
TEC-WHITE	Sistema tricomponente a basso grado di restringimento e alta resistenza, specifico per applicazioni in cui la ritenzione del bordo è di fondamentale importanza. Three component cold mounting compound, low shrinkage high resistance, specific for those applications where edge retention is important.	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	3 parti polvere 2 parti di liquido 2 1 parte di liquido 2 3 parts powder 2 parts liquid 2 1 parts liquid 1	15 MIN	BIANCO OPACO MATTE WHITE
TEC-GREEN 38	Termoindurente caricata a grafite per applicazioni SEM e lucidatura elettrolitica. Priva di THFMA e MMA Thermosetting resin, mixed with graphite, suitable for SEM applications and electrolytic polishing. THFMA & MMA free	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	90 SHORE D	5 MIN	VERDE OPACO MATTE GREEN
TEC-TRASP	Basso grado di restringimento; quando la polimerizzazione avviene in un recipiente a pressione, diventa più chiara e cristallina. Low degree of shrinkage; when polymerization takes place in a pressure vessel, it becomes crystal-clear.	APPLICAZIONI VARIE VARIOUS APPLICATIONS	2 parti polvere 1 parte liquido 2 parts powder 1 part liquid	5 MIN	INCOLORE TRASLUCIDA CLEAR TRANSLUCENT
TEC-REP	Resina dura per metallografia adatta per calchi e repliche. Hard resin for metallography suitable for casts and replicas.	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	2 parti polvere 1 parte liquido 2 parts powder 1 part liquid	6 MIN	GIALLO OPACO MATTE YELLOW
TEC-BLACK	Resina conduttiva adatta per SEM e per elettropulitrice. Conductive resin, suitable for SEM and electropolisher.	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	2 parti polvere 1 parte liquido 2 parts powder 1 part liquid	18 MIN	NERO OPACO MATTE BLACK

TIPI DI RESINA RESIN TYPE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	ADATTA PER SUITABLE FOR	MIXING	TEMPO DI POSA CURING TIME	COLORE COLOR
ARALDITE	Resina epossidica trasparente. Clear epoxy resin.	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	2 parti polvere 1 parte liquido 2 parts powder 1 part liquid	—	INCOLORE TRASLUCIDA CLEAR TRANSLUCENT
EPO-SET	Resina epossidica a bassa reazione esotermica. Epoxy resin, low exothermic reaction.	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	4 parti polvere 1 parte liquido 4 parts powder 1 part liquid	4-5 HOURS	INCOLORE TRASLUCIDA CLEAR TRANSLUCENT
KLEER SET	Resina poliestere trasparente. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Clear polyester resin. Excellent quality/price ratio.	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	6 gocce di indurente ogni 10 ml di resina 6 drops hardener to 10 ml of Resin	40 MIN	INCOLORE TRASLUCIDA CLEAR TRANSLUCENT
EPO-FLO	Resina epossidica a bassa viscosità per inglobamenti sotto vuoto e per materiali porosi. Bassa reazione esotermica 40/50°. Low viscosity epoxy resin for vacuum mounting and for porous materials. Low exothermic reaction 40/50°.	CAMPIONI ALTA DUREZZA HARD SAMPLES	10 parti polvere 3 parti liquido 10 parts powder 3 parts liquid	2-2,5 HOURS	INCOLORE TRASLUCIDA CLEAR TRANSLUCENT
TEC-CLEAR	Resina a polimerizzazione UVA nell'intervallo di 350-400 nanometri. UVA-curing resin in the range of 350-400 nanometers.	APPLICAZIONI VARIE VARIOUS APPLICATIONS	1 parte 1 part	6-10 MIN	INCOLORE TRASLUCIDA CLEAR TRANSLUCENT

METACRILATO RESINA AD ESPANSIONE / METHACRYLATE RESIN - TEC BLU
Azzurra opaca bicomponente (indurimento 12 min) / Matte blue bicomponent (curing time approx. 12 min)



CONF / PACK

CODICE RESINA /
RESIN CODE

1 KG

TD-B01P

10 KG

TD-B10P

CONF / PACK

CODICE LIQUIDO INDURENTE
HARDENING LIQUID CODE

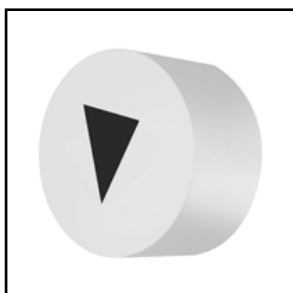
500 ML

TD-B005L

5 LT

TD-B5L

METACRILATO RESINA TRICOMPONENTE / METHACRYLATE THREE-COMPONENT RESIN - TEC-WHITE
Tricomponente bianco opaco / Matte white three-component (1,5kg powder - 1lt liquid - 500ml liquid 1)



CONF / PACK

CODICE RESINA /
RESIN CODE

1,5 KG

= 111041

RESINA FENOLICA TERMOINDURENTE/ THERMOSETTING PHENOLIC RESIN



CONF / PACK

CODICE RESINA /
RESIN CODE

1 KG

TD-G01P38

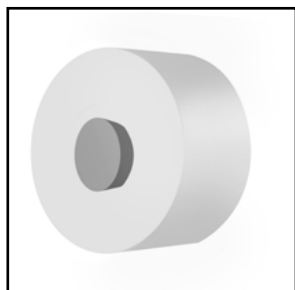
CONF / PACK

CODICE LIQUIDO INDURENTE
HARDENING LIQUID CODE

500 ML

TD-G00SL38

METACRILATO RESINA TRASLUCIDA/ TRANSLUCENT METHACRILATE RESIN - TEC-TRASP
 Bicomponente incolore/trasparente (indurimento 10 min) / Clear/translucent bicomponent (curing time approx. 10 min)



CONF / PACK	CODICE RESINA / RESIN CODE
1 KG	TD-T01P
10 KG	TD-T10P
CONF / PACK	CODICE LIQUIDO INDURENTE HARDENING LIQUID CODE
500 ML	TD-T005L
5 LT	TD-T5L

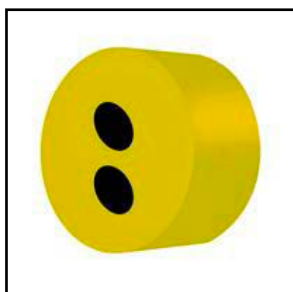
RESINA PER UV - TEC-CLEAR / UV LIGHT ACTIVATED RESIN - TEC-CLEAR

ML	CODICE / CODE
500	TD-C005L

LAMPADA UV PER RESINA TEC-CLEAR / UV LAMP FOR TEC-CLEAR RESIN

CODICE / CODE
AMZ-008

METACRILATO RESINA / METHACRILATE RESIN - TEC-REP
 Adatta per metallografia e calchi - bicomponente gialla (indurimento 6 min) / Yellow bicomponent (curing time approx. 6 min)



CONF / PACK	CODICE RESINA / RESIN CODE
1 KG	TD-R01P
10 KG	TD-R10P
CONF / PACK	CODICE LIQUIDO INDURENTE HARDENING LIQUID CODE
500 ML	TD-R005L
5 LT	TD-R5L

CATALOGO PRODOTTI

PRODUCT CATALOGUE

METACRILATO RESINA CONDUTTIVA / CONDUCTIVE METHACRILATE RESIN - TEC-BLACK

Nera opaca bicomponente (indurimento 18 min) / Matte black bicomponent (curing time approx. 18 min)



CONF / PACK

1 KG

CONF / PACK

500 ML

CODICE RESINA
/ RESIN CODE

TD-K01P

CODICE LIQUIDO INDURENTE
HARDENING LIQUID CODE

TD-K005L

RESINA BICOMPONENTE CON ARALDITE / BICOMPONENT CLEAR ARALDITE RESIN



CONF / PACK

1 KG

CONF / PACK

1 KG

CODICE ARALDITE
ARALDITE CODE

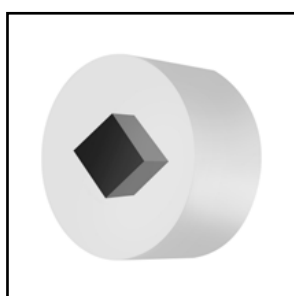
IS-ARD1

CODICE INDURENTE
HARDENING LIQUID CODE

IS-IND1

RESINA IN POLIESTERE / POLYESTER RESIN - KLEER SET FF

Resina bicomponente ad indurimento rapido (indurimento 40 min) / Bicomponent resin, fast hardening (curing time approx. 40 min)



CONF / PACK

1 KG

5 KG

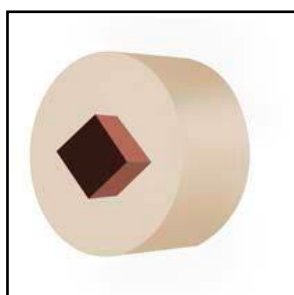
CODICE RESINA
/ RESIN CODE

= 111081

= 111082

RESINA EPOSSIDICA / EPOXY RESIN - EPO-SET

Adatta per metallografia e calchi - bicomponente (indurimento 6 min) / Bicomponent (curing time approx. 6 min)



CONF / PACK

1 KG

5 KG

CONF / PACK

250 GR

1 KG

CODICE RESINA
/ RESIN CODE

= 111061

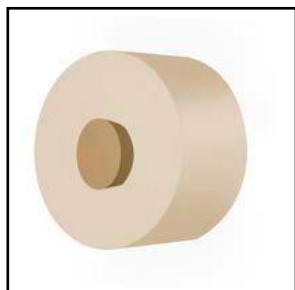
= 111063

CODICE LIQUIDO INDURENTE
HARDENING LIQUID CODE

= 111062

= 111064

**RESINE EPOSSIDICHE PER DISPOSITIVO IMPREGNAZIONE SOTTOVUOTO /
EPOXY RESIN FOR VACUUM IMPREGNATION DEVICE**



CONF / PACK	CODICE RESINA / RESIN CODE
1 KG	= 111065
3 KG	= 111067
CONF / PACK	CODICE LIQUIDO INDURENTE HARDENING LIQUID CODE
300 GR	= 111066
1 KG	= 111068

DISPOSITIVO IMPREGNAZIONE SOTTOVUOTO / VACUUM IMPREGNATION DEVICE

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
= 6500001	DISPOSITIVO DI IMPREGNAZIONE SOTTOVUOTO / VACUUM IMPREGNATION DEVICE



CARATTERISTICHE / FEATURES

PIATTO ROTANTE MANUALE / ROTATING DISC
POMPA PER IL VUOTO / VACUUM PUMP
10 BICCHIERINI PER MISCELAZIONE A PERDERE / 10 MIXING CUPS
ALIMENTAZIONE / POWER SUPPLY: 230V / 50Hz / 60W

CAPACITÀ MAX: / MAX CAPACITY:

- **8 STAMPINI DA 50 MM IN SILICONE / 8 SILICONE MOUNTING CUPS Ø 50 MM EACH**
- **OPPURE 8 STAMPINI IN TEFLON DA 40 MM / OR 8 TEFLON MOUNTING CUPS Ø 40 MM EACH**

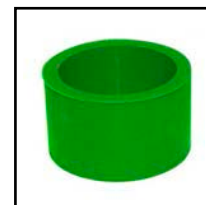
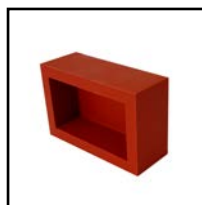
RECIPIENTE A PRESSIONE / PRESSURE VESSEL



CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
TD-20DT63	RECIPIENTE A PRESSIONE / PRESSURE VESSEL

ACCESSORI PER INGLOBAMENTO A FREDDO COLD MOUNTING ACCESSORIES

STAMPINI PER INGLOBAMENTO A FREDDO RIUTILIZZABILI / REUSABLE COLD MOUNTING MOLDS



CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
= 113017	STAMPINI IN POLIPROPILENE / POLYPROPYLENE MOLD - Ø 30 MM, 10 PCS
= 113020	STAMPINI IN POLIPROPILENE / POLYPROPYLENE MOLD - Ø 40 MM, 10 PCS
TD-ST25	STAMPINO IN TEFLON / TEFLON MOLD Ø 25 MM - 1 PCS
TD-ST30	STAMPINO IN TEFLON / TEFLON MOLD Ø 30 MM - 1 PCS
TD-ST40	STAMPINO IN TEFLON / TEFLON MOLD Ø 40 MM - 1 PCS
TD-ST50	STAMPINO IN TEFLON / TEFLON MOLD Ø 50 MM - 1 PCS
TD-ST70	STAMPINO IN TEFLON / TEFLON MOLD Ø 70 MM - 1 PCS
TD-STR65	STAMPINO IN TEFLON / TEFLON MOLD Ø 65x35 MM - 1 PCS
TD-STR85	STAMPINO IN TEFLON / TEFLON MOLD Ø 85x45 MM - 1 PCS
= 113010	STAMPO RETTANGOLARE IN SILICONE / RECTANGULAR SILICONE MOLD - 55x30x22 MM, 1 PCS
= 113011	STAMPO RETTANGOLARE IN SILICONE / RECTANGULAR SILICONE MOLD - 70x40x22 MM, 1 PCS
= 113012	STAMPO RETTANGOLARE IN SILICONE / RECTANGULAR SILICONE MOLD - 100x50x22 MM, 1 PCS
GG11001	STAMPINO IN SILICONE / SILICONE MOLD Ø 25 MM - 5 PCS
GG11002	STAMPINO IN SILICONE / SILICONE MOLD Ø 30 MM - 5 PCS
GG11003	STAMPINO IN SILICONE / SILICONE MOLD Ø 1" ¼ MM - 5 PCS
GG11004	STAMPINO IN SILICONE / SILICONE MOLD Ø 32 MM - 5 PCS
GG11005	STAMPINO IN SILICONE / SILICONE MOLD Ø 1" ½ MM - 5 PCS
GG11006	STAMPINO IN SILICONE / SILICONE MOLD Ø 40 MM - 5 PCS
GG11007	STAMPINO IN SILICONE / SILICONE MOLD Ø 50 MM - 5 PCS

MOLLETTE FERMA CAMPIONI / CLIPS FOR MOUNTING SAMPLES



CODICE / CODE

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

= 113040

**MOLLETTE FERMA CAMPIONI IN ACCIAIO INOX / SPECIMEN SUPPORT
STEEL CLAMP FOR MOUNTING THIN SAMPLES "CLAMP" - 100 PCS**

= 113041

**MOLLETTE FERMA CAMPIONI IN PLASTICA / SPECIMEN SUPPORT PLASTIC
CLIPS FOR MOUNTING THIN SAMPLES - 100 PCS**

= 113043

**MOLLETTE FERMA CAMPIONI IN PLASTICA NERA / BLACK PLASTIC SPECIMEN
SUPPORT CLIPS FOR MOUNTING THIN SAMPLES "UNICLIP" - 100 PCS**

= 113044

**MOLLETTE FERMA CAMPIONI IN PLASTICA BLU / BLUE PLASTIC SPECIMEN
CLIPS FOR MOUNTING THIN SAMPLES "UNICLIP" - 100 PCS**

= 113045

**MOLLETTE FERMA CAMPIONI IN PLASTICA ROSSA / RED PLASTIC
SPECIMEN CLIPS FOR MOUNTING THIN SAMPLES "UNICLIP" - 100 PCS**

= 113046

**MOLLETTE FERMA CAMPIONI IN PLASTICA VERDE / GREEN PLASTIC
SPECIMEN CLIPS FOR MOUNTING THIN SAMPLES "UNICLIP" - 100 PCS**

= 113047

**MOLLETTE FERMA CAMPIONI IN PLASTICA GIALLA / YELLOW PLASTIC
SPECIMEN CLIPS FOR MOUNTING THIN SAMPLES "UNICLIP" - 100 PCS**

CODICE / CODE

ACCESSORI / ACCESSORIES

= 113030

BICCHIERINI GRADUATI PER MISCELA RESINE / GRADUATED MIXING CUPS - 80 PCS

= 113032

STICK LEGNO PER MISCELA RESINE / WOODEN STIRRING STICKS - 500 PCS

FU289200031

**VASCHETTE IN POLIESTERE BIANCO PER MISCELA RESINE / WHITE
POLYSTYRENE MIXING CUPS - 90x44x60 MM - 100 PCS**

FU289200032

**VASCHETTE IN POLIESTERE BIANCO PER MISCELA RESINE / WHITE
POLYSTYRENE MIXING CUPS - 90x135x25 MM - 100 PCS**

SMERIGLIATURA ***GRINDING***

Scopo di tale operazione è quello di garantire alla superficie del campione una certa planarità, eliminando quasi tutte le alterazioni strutturali della superficie dovute alle precedenti lavorazioni.

Ciò si ottiene passando il campione su carte abrasive a granulometria decrescente, disposte sul piatto di lavoro della pulitrice metallografica.

Durante questa operazione, le carte devono essere continuamente bagnate con acqua corrente, al fine di impedire il riscaldamento del campione e di tenere pulite le carte stesse da eventuali residui del campione e dai granelli di abrasivo.

Anche il campione deve essere pulito quando lo si passa da una carta all'altra, per togliere eventuali grani abrasivi della carta precedente che fossero rimasti attaccati e che andrebbero a contaminare la carta seguente.

I passaggi del campione da una carta a quella successiva, più fine, devono consentire la completa asportazione dei segni di lavorazione della carta abrasiva precedente.

La spianatura può essere eseguita utilizzando una pulitrice automatica o manuale.

Nella spianatura a mano, in cui viene utilizzata una macchina con i soli dischi rotanti è consigliabile, tra il passaggio da una carta a un'altra, la rotazione di 90° del provino in modo da individuare facilmente, a vista, la completa eliminazione dei segni di lavorazione della carta precedente.

Nel caso di spianatura automatica si dovranno impostare la velocità del piatto, posizione della carta abrasiva, la pressione esercitata sul provino (non dovrà essere eccessiva per non creare nuovi incrudimenti superficiali) e il tempo necessario all'operazione.

Nelle pulitrici automatiche tecnologicamente più avanzate, si possono impostare altri parametri che personalizzano il processo di smerigliatura a seconda delle esigenze dell'operatore, come il senso di rotazione dei piatti (orario/antiorario) e la velocità di rotazione della testa.

Purpose of this step is to guarantee the best planarity of the sample, removing almost all the structural alterations of the surface caused by previous operations.

This is achieved by passing the sample on abrasive papers with decreasing grain size, placed on the working wheel of the polishing machine.

During this operation, the paper has to be always wet, in order to avoid heating of the sample and to maintain the paper clean from any residue.

Also the sample has to be cleaned when you switch from one paper to another, to avoid alteration of the new paper due to grains or abrasive.

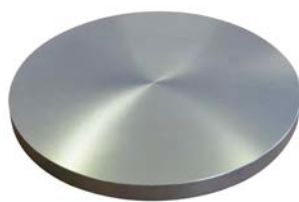
The passage of the sample from one paper to another, with a finer grain, must allow the complete removal of marks left by the previous abrasive paper.

The grinding is possible using an automatic or manual polishing machine.

In manual grinding, when the operator uses a machine with only working wheel rotation, is suggested to check the sample surface in-between one paper passage to another, to be sure that there are no scratches due to the previous step.

In case of automatic grinding, it is possible to set the working wheel speed, the abrasive paper placement, the pressure applied on the sample (not too much, in order to avoid the creation of new marks on the surface) and the time of the cycle.

With the most technologically advanced polishers you can customize the machine to your needs, like setting the wheels rotation (clockwise/counter-clockwise) and the head rotational speed.



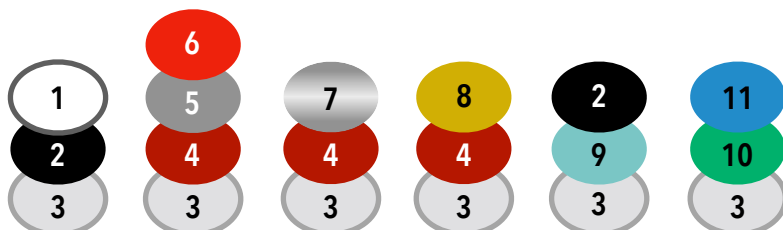
SCALA DI CONFRONTO GRANULOMETRICA

GRIT SCALE OF COMPARISON

FEPA (EUROPE)		ANSI / CAMI (USA)	
GRANA / GRAIN	um	GRANA / GRAIN	um
P 60	269.0	G 60	268.0
P 80	201.0	G 80	188.0
P 100	162.0	G 100	148.0
P 120	127.0	G 120	116.0
P 180	78.0	G 180	78.0
P 240	58.5	G 220	66.0
P 280	52.2	G 240	51.9
P 320	46.2		
P 360	40.5	G 280	42.3
P 400	35.0	G 320	34.3
P 500	30.2	G 360	27.3
P 600	25.8		
P 800	21.8	G 400	22.1
P 1000	18.3	G 500	18.2
P 1200	15.3	G 600	14.5
P 1500	12.6	G 800	12.2
P 2000	10.3	G 1000	9.2
P 2500	8.4	G 1200	6.5
P 4000	5.0		

SCHEMA UTILIZZO SUPPORTI ABRASIVI

ABRASIVE SUPPORT CHART



1. ANELLO FERMACARTE / PAPER CLAMP
2. CARTA NON ADESIVA / ABRASIVE PAPER N/AD
3. PIATTO DI LAVORO / WORKING WHEEL
4. BASE MAGNETICA / MAGNO BASE
5. PIATTELLO TEFLONATO / MAGNO PLATE
6. CARTA PANNINO DISCO ADESIVO / PAPER CLOTH ADHESIVE DISC
7. DISCO METALLICO DIAMANTATO / DIAMOND DISC
8. PANNINO METALLICO / OVIO CLOTH
9. GRIT GRABBERS
10. EASY STICK - BASE MICROPOROSA CON RETRO ADESIVO
11. CARTA PANNINO EASY STICK / EASY STICK PAPER CLOTH

SCALA DI CONFRONTO GRANULOMETRICA

GRIT SCALE OF COMPARISON

BASE MAGNETICA / MAGNETIC BASE



CODICE / CODE	DIAMETRO/ DIAMETER
.282100	Ø 200 MM
.282101	Ø 230 MM
.282102	Ø 250 MM
.282103	Ø 300 MM

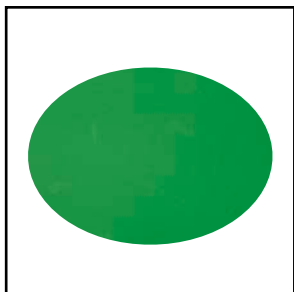
PIATTELLO METALLICO / METAL PLATE



CODICE / CODE	DIAMETRO/ DIAMETER
.282200	Ø 200 MM - 0,6 MM
.282201	Ø 230 MM - 0,6 MM
.282202	Ø 250 MM - 0,6 MM
.282203	Ø 300 MM - 0,6 MM

DISCO ANTIADERENTE TEFLONATO / DISC NONSTICK TEFLON COATED

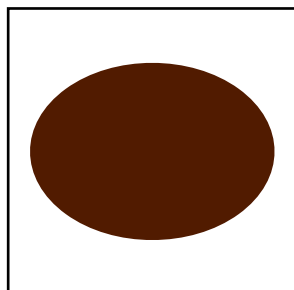
Permette la sostituzione di carte e panni adesivi in modo estremamente semplice e pratico /
Allows the replacement of adhesive papers and cloths in an extremely simple and practical way



CODICE / CODE	DESCRIZIONE/ DESCRIPTION
GG0104200EZDISK	PER CARTE ADESIVE E PANNI / FOR BACKED CLOTHS AND PAPERS - Ø 200 MM - 0.8 MM
GG0104250EZDISK	PER CARTE ADESIVE E PANNI / FOR BACKED CLOTHS AND PAPERS - Ø 250 MM - 0.8 MM
GG0104300EZDISK	PER CARTE ADESIVE E PANNI / FOR BACKED CLOTHS AND PAPERS - Ø 300 MM - 0.8 MM

BASI PER SISTEMA EASYSTICK / BASE FOR EASYSTICK SYSTEM

*Permette la sostituzione di carte e panni adesivi in modo estremamente semplice e pratico /
Allows the replacement of adhesive papers and cloths in an extremely simple and practical way*

**CODICE / CODE****SEMI ADESIVA/
SEMI-ADHESIVE****GG0104200BASE**

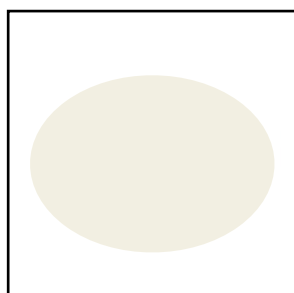
**PER CARTE E PANNI CON RETRO IN
PET / FOR CLOTHS AND PAPER WITH
PET SIDE - Ø 200 MM**

GG0104250BASE

**PER CARTE E PANNI CON RETRO IN
PET / FOR CLOTHS AND PAPER WITH
PET SIDE - Ø 250 MM**

GG0104300BASE

**PER CARTE E PANNI CON RETRO IN
PET / FOR CLOTHS AND PAPER WITH
PET SIDE - Ø 300 MM**

**CODICE / CODE****MICROPOROSA /
MICROPOROUS****MDM-DGC200**

**PER CARTE E PANNI CON RETRO IN
PET / FOR CLOTHS AND PAPER WITH
PET SIDE - Ø 200 MM**

MDM-DGC250

**PER CARTE E PANNI CON RETRO IN
PET / FOR CLOTHS AND PAPER WITH
PET SIDE - Ø 250 MM**

MDM-DGC300

**PER CARTE E PANNI CON RETRO IN
PET / FOR CLOTHS AND PAPER WITH
PET SIDE - Ø 300 MM**

GRIT GRABBERS / GRIT GRABBERS

*Supporto semirigido con doppio adesivo per il riposizionamento di carte abrasive non adesive, possono essere usati
ripetutamente / double sided adhesive discs*

CODICE / CODE**DESCRIZIONE / DESCRIPTION****= 139003**

**BI-ADESIVO PER CARTE ABRASIVE NON ADESIVE /
DOUBLE SIDED ADHESIVE SUPPORT - Ø 200 MM - 10 PCS**

= 139004

**BI-ADESIVO PER CARTE ABRASIVE NON ADESIVE /
DOUBLE SIDED ADHESIVE SUPPORT - Ø 254 MM - 10 PCS**

= 139006

**BI-ADESIVO PER CARTE ABRASIVE NON ADESIVE /
DOUBLE SIDED ADHESIVE SUPPORT - Ø 305 MM - 10 PCS**

CATALOGO PRODOTTI

PRODUCT CATALOGUE

CARTE ABRASIVE - CARBURO DI SILICIO / ADHESIVE PAPERS - SILICON CARBIDE PSA BACKED

GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 200 mm	25 PCS - Ø 200 mm
P 60	HE61815-0060-20	HE6181500602025
P 80	HE61815-0080-20	HE6181500802025
P 120	HE61815-0120-20	HE6181501202025
P 180	HE61815-0180-20	HE6181501802025
P 240	HE61815-0240-20	HE6181502402025
P 320	HE61815-0320-20	HE6181503202025
P 600	HE61815-0600-20	HE6181506002025
P 800	HE61815-0800-20	HE6181508002025
P 1000	HE61815-1000-20	HE6181510002025
P 1200	HE61815-1200-20	HE6181512002025
P 2500	HE61815-2500-20	HE6181525002025
P 4000	HE61825-4000-20	/
GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 230 mm	25 PCS - Ø 230 mm
P 60	HE61815-0060-23	HE6181500602325
P 80	HE61815-0080-23	HE6181500802325
P 120	HE61815-0120-23	HE6181501202325
P 180	HE61815-0180-23	HE6181501802325
P 240	HE61815-0240-23	HE6181502402325
P 320	HE61815-0320-23	HE6181503202325
P 600	HE61815-0600-23	HE6181506002325
P 800	HE61815-0800-23	HE6181508002325
P 1000	HE61815-1000-23	HE6181510002325
P 1200	HE61815-1200-23	HE6181512002325
P 2500	HE61815-2500-23	HE6181525002325

CARTE ABRASIVE - CARBURO DI SILICIO / ADHESIVE PAPERS - SILICON CARBIDE PSA BACKED

GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 250 mm	25 PCS - Ø 250 mm
P 60	HE61815-0060-25	HE6181500602525
P 80	HE61815-0080-25	HE6181500802525
P 120	HE61815-0120-25	HE6181501202525
P 180	HE61815-0180-25	HE6181501802525
P 240	HE61815-0240-25	HE6181502402525
P 320	HE61815-0320-25	HE6181503202525
P 600	HE61815-0600-25	HE6181506002525
P 800	HE61815-0800-25	HE6181508002525
P 1000	HE61815-1000-25	HE6181510002525
P 1200	HE61815-1200-25	HE6181512002525
P 2500	HE61815-2500-25	HE6181525002525
P 4000	HE61825-4000-25	/
GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 300 mm	25 PCS - Ø 300 mm
P 60	HE61815-0060-30	HE6181500603025
P 80	HE61815-0080-30	HE6181500803025
P 120	HE61815-0120-30	HE6181501203025
P 180	HE61815-0180-30	HE6181501803025
P 240	HE61815-0240-30	HE6181502403025
P 320	HE61815-0320-30	HE6181503203025
P 600	HE61815-0600-30	HE6181506003025
P 800	HE61815-0800-30	HE6181508003025
P 1000	HE61815-1000-30	HE6181510003025
P 1200	HE61815-1200-30	HE6181512003025
P 2500	HE61815-2500-30	HE6181525003025
P 4000	HE61825-4000-30	/

CARTE ABRASIVE NON ADESIVE - CARBURO DI SILICIO / NON ADHESIVE PAPERS - SILICON CARBIDE PSA BACKED

GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 200 mm	25 PCS - Ø 200 mm
P 60	HE61810-0060-20	HE6181000602025
P 80	HE61810-0080-20	HE6181000802025
P 120	HE61810-0120-20	HE6181001202025
P 180	HE61810-0180-20	HE6181001802025
P 240	HE61810-0240-20	HE6181002402025
P 320	HE61810-0320-20	HE6181003202025
P 600	HE61810-0600-20	HE6181006002025
P 800	HE61810-0800-20	HE6181008002025
P 1000	HE61810-1000-20	HE6181010002025
P 1200	HE61810-1200-20	HE6181012002025
P 2500	HE61810-2500-20	HE6181025002025
P 4000	HE61820-4000-20	/
GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 230 mm	25 PCS - Ø 230 mm
P 60	HE61810-0060-23	HE6181000602325
P 80	HE61810-0080-23	HE6181000802325
P 120	HE61810-0120-23	HE6181001202325
P 180	HE61810-0180-23	HE6181001802325
P 240	HE61810-0240-23	HE6181002402325
P 320	HE61810-0320-23	HE6181003202325
P 600	HE61810-0600-23	HE6181006002325
P 800	HE61810-0800-23	HE6181008002325
P 1000	HE61810-1000-23	HE6181010002325
P 1200	HE61810-1200-23	HE6181012002325
P 2500	HE61810-2500-23	HE6181025002325

**CARTE ABRASIVE NON ADESIVE - CARBURO DI SILICIO / NON ADHESIVE PAPERS - SILICON CARBIDE
PSA BACKED**

GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 250 mm	25 PCS - Ø 250 mm
P 60	HE61810-0060-25	HE6181000602525
P 80	HE61810-0080-25	HE6181000802525
P 120	HE61810-0120-25	HE6181001202525
P 180	HE61810-0180-25	HE6181001802525
P 240	HE61810-0240-25	HE6181002402525
P 320	HE61810-0320-25	HE6181003202525
P 600	HE61810-0600-25	HE6181006002525
P 800	HE61810-0800-25	HE6181008002525
P 1000	HE61810-1000-25	HE6181010002525
P 1200	HE61810-1200-25	HE6181012002525
P 2500	HE61810-2500-25	HE6181025002525
P 4000	HE61820-4000-25	/
GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 300 mm	25 PCS - Ø 300 mm
P 60	HE61810-0060-30	HE6181000603025
P 80	HE61810-0080-30	HE6181000803025
P 120	HE61810-0120-30	HE6181001203025
P 180	HE61810-0180-30	HE6181001803025
P 240	HE61810-0240-30	HE6181002403025
P 320	HE61810-0320-30	HE6181003203025
P 600	HE61810-0600-30	HE6181006003025
P 800	HE61810-0800-30	HE6181008003025
P 1000	HE61810-1000-30	HE6181010003025
P 1200	HE61810-1200-30	HE6181012003025
P 2500	HE61810-2500-30	HE6181025003025
P 4000	HE61820-4000-30	/

SISTEMA EASYSTICK / EASYSTICK SYSTEM

EasySTICK è un supporto semirigido adesivo da un lato, mentre dall'altro è dotato di superficie semi adesiva e permette il facile riposizionamento di carte abrasive e panni con specifico supporto in PET / EasySTICK is a semirigid support, adhesive on one side and with a special porous film on the other side, to allow the replacement of abrasive papers and cloths with a specific support

CARBURO DI SILICIO CON DORSO IN PET / SILICON CARBIDE ABRASIVE

GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 200 mm	100 PCS - Ø 200 mm
P 80	GG200WSP80P	HE61820-0080-20
P 120	GG200WSP120P	HE61820-0120-20
P 180	GG200WSP180P	HE61820-0180-20
P 240	GG200WSP240P	HE61820-0240-20
P 320	GG200WSP320P	HE61820-0320-20
P 400	/	HE61820-0400-20
P 500	/	HE61820-0500-20
P 600	GG200WSP600P	HE61820-0600-20
P 800	GG200WSP800P	HE61820-0800-20
P 1000	/	HE61820-1000-20
P 1200	GG200WSP1200P	HE61820-1200-20
P 2500		HE61820-2500-20
GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 250 mm	100 PCS - Ø 250 mm
P 80	GG250WSP80P	HE61820-0080-25
P 120	GG250WSP120P	HE61820-0120-25
P 180	GG250WSP180P	HE61820-0180-25
P 240	GG250WSP240P	HE61820-0240-25
P 320	GG250WSP320P	HE61820-0320-25
P 400	/	HE61820-0400-25
P 500	/	HE61820-0500-25
P 600	GG250WSP600P	HE61820-0600-25
P 800	GG250WSP800P	HE61820-0800-25
P 1000	/	HE61820-1000-25
P 1200	GG250WSP1200P	HE61820-1200-25
P 2500		HE61820-2500-25

CARBURO DI SILICIO CON DORSO IN PET / SILICON CARBIDE ABRASIVE

GRANA / GRAIN	100 PCS - Ø 300 mm	100 PCS - Ø 300 mm
P 80	GG300WSP80P	HE61820-0080-30
P 120	GG300WSP120P	HE61820-0120-30
P 180	GG300WSP180P	HE61820-0180-30
P 240	GG300WSP240P	HE61820-0240-30
P 320	GG300WSP320P	HE61820-0320-30
P 400	/	HE61820-0400-30
P 500	/	HE61820-0500-30
P 600	GG300WSP600P	/
P 800	GG300WSP800P	HE61820-0800-30
P 1000	/	HE61820-1000-30
P 1200	GG300WSP1200P	HE61820-1200-30
P 2500	/	HE61820-2500-30
P 4000	/	HE61820-4000-30



DISCHI ALL'OSSIDO DI ZIRCONIO PER SPETTROGRAFIA

ZIRCONIUM OXIDE DISCS FOR SPECTROGRAPHY

Particolarmente adatte per spettrografia e smerigliatura grossolana, offrono alta abrasione e notevole durata / *Abrasive papers zirconium oxide particularly suitable for the spectrography field and coarse grinding offering high abrasion and excellent durability*

GRANA / GRAIN	NON ADESIVE / NON ADHESIVE - 100 PCS
Ø 200 mm	
P 60	HEBW184-0060-20
P 80	HEBW184-0080-20
Ø 250 mm	
P 60	HEBW184-0060-25
P 80	HEBW184-0080-25
Ø 300 mm	
P 60	HEBW184-0060-30
P 80	HEBW184-0080-30
P 120	HEBW184-0120-30
GRANA / GRAIN	VELCRATA / WITH VELCRO - 100 PCS
Ø 200 mm	
P 60	HEBW184V60-20
P 80	HEBW184V80-20
Ø 250 mm	
P 60	HEBW184V60-25
P 80	HEBW184V80-25
Ø 300 mm	
P 60	HEBW184V60-30
P 80	HEBW184V80-30
P 120	HEBW184V120-30

ACCESSORI CARTE SPETTROGRAFICHE

SPECTROGRAPHY PAPERS ACCESSORIES

BASE VELCRATA CON DORSO ADESIVO / ADHESIVE VELCRO BLADE

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
EA-DVA30	DISCO VELCRO AUTOADESIVO / SELF-ADHESIVE VELCRO DISC - Ø 300 MM
EA-DVA40	DISCO VELCRO AUTOADESIVO / SELF-ADHESIVE VELCRO DISC - Ø 400 MM

COLLA SPRAY / SPRAY MOUNT

EA-DVA40	COLLA SPRAY ISTANTANEA TRASPARENTE / SPRAY MOUNT CLEAR INSTANT GLUE - 400 ML
-----------------	--

ELETTROSMERIGLIATRICE SPETTROGRAFICA / ELECTROGRINDING MACHINE - DS 300

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
GN-DS300/2	ELETTROSMERIGLIATRICE SPETTROGRAFICA / ELECTROGRINDING MACHINE - DS 300

CARATTERISTICHE / FEATURES

- MOTORE MONOFASE / MONO PHASE ENGINE 220 V - 50 Hz
- POTENZA / POWER 0,75 Hp
- AUTOFRENANTE / SELF BRAKING ENGINE
- VELOCITÀ / SPEED 1500 RPM
- ASPIRATORE / VACUUM CLEANER
- DIAMETRO DISCO / DISC DIAMETER 300 MM
- PESO / WEIGHT 110 KG



LUCIDATURA POLISHING

Scopo dell'operazione è rimuovere le alterazioni prodotte sul campione nelle fasi precedenti, per ottenere una superficie a specchio, necessaria per l'osservazione con il microscopio ottico.

La lucidatura meccanica consiste nel premere leggermente la superficie del campione su un disco rotante, sul quale è poi montato un panno impregnato di particelle di abrasivo in sospensione in un liquido o pasta.

In genere si utilizzano, in ordine decrescente le diverse granulometrie di diamante (6, 3, 1 Q), in sospensione liquida o pasta, abbinate a panni con differenti superfici e tessuti.

Il diamante permette una veloce rimozione del materiale e garantisce il mantenimento della planarità dello stesso.

Grazie alla sua durezza, il diamante garantisce risultati eccellenti, irraggiungibili da nessun altro tipo di abrasivo.

Anche in questo passaggio è fondamentale il lavaggio intermedio del campione, al fine di evitare contaminazioni, ed è opportuno, sempre per lo stesso motivo, conservare in modo appropriato il panno.

In fase di lucidatura vengono, inoltre, utilizzati appositi lubrificanti adatti per ciascun tipo di abrasivo diamantato, utili per facilitare il passaggio del campione sul panno evitando eventuali attriti.

Al termine della lucidatura, il campione va accuratamente lavato con acqua corrente, e sgrassato con alcool etilico, quindi asciugato rapidamente con un getto di aria calda.

Come per la smerigliatura, per la lucidatura dei provini si possono utilizzare pulitrici metallografie sia manuali che automatiche.

Purpose of the operation is to remove the alterations produced on the sample in the previous phases, to obtain a mirror surface, necessary for the observation with optical microscope.

The mechanical polishing consists in lightly pressing the sample surface on a cloth placed on top of a rotating wheel; the cloth is soaked in a liquid or paste that contains abrasive particles.

Generally are used three different diamond grain sizes (6, 3, 1 Q) in a liquid or paste, combined with cloths with different surfaces and tissues.

The diamond allows a fast material removal and guarantees the maintenance of its planarity.

Thanks to its hardness, the diamond gives excellent results, unlike any other type of abrasive material.

During this procedure it's strongly recommended to frequently clean the sample, in order to avoid contamination. For the same reason it's also suggested to properly store the cloth.

To properly polish a sample it's required to use thinners, which vary depending on the type of diamond abrasive in use.

Thinners allow the sample to easily glide across the cloth surface, avoiding friction.

Once polishing is ultimated, the sample should be washed carefully with running water and degreased with alcohol, then quickly dried with hot air.

Same as for the grinding step, you can use any kind of polishing machine, both manual and automatic.



DISCHI DIAMANTATI LONG LIFE

LONG LIFE DISCS - RESIN BONDED

LONG LIFE A - CON MATRICE AD INSERTI DIAMANTATI - UTILIZZO CON ACQUA / LONG LIFE A - SELF-SHARPENING DIAMOND GRINDING DISC

Ø	ADESIVO / ADHESIVE	MAGNETICO / MAGNETIC
200 mm	MDM32200	MDM322001
250 mm	MDM32210	MDM322101
300 mm	MDM32220	MDM322201
200 mm	MDM32250	MDM322501
250 mm	MDM32260	MDM322601
300 mm	MDM32270	MDM322701

LONG LIFE S - CON MATRICE AD INSERTI DIAMANTATI - UTILIZZO CON ACQUA / LONG LIFE S - SELF-SHARPENING DIAMOND GRINDING DISC

Ø	ADESIVO / ADHESIVE	MAGNETICO / MAGNETIC
200 mm	MDM334601	MDM335601
250 mm	MDM334602	MDM335602
300 mm	MDM334603	MDM335603
350 mm	MDM334604	MDM335604
200 mm	MDM334301	MDM335301
250 mm	MDM334302	MDM335302
300 mm	MDM334303	MDM335303
350 mm	MDM334304	MDM335304
200 mm	MDM334151	MDM335601
250 mm	MDM334152	MDM335602
300 mm	MDM334153	MDM335603
350 mm	MDM334154	MDM335604



LONG LIFE S - CON MATRICE AD INSERTI DIAMANTATI - UTILIZZO CON ACQUA / LONG LIFE S - SELF-SHARPENING DIAMOND GRINDING DISC

Ø	ADESIVO / ADHESIVE	MAGNETICO / MAGNETIC
200 mm	MDM334061	MDM335061
250 mm	MDM334062	MDM335062
300 mm	MDM334063	MDM335063
350 mm	MDM334064	MDM335064
200 mm	MDM334031	MDM335031
250 mm	MDM334032	MDM335032
300 mm	MDM334033	MDM335033
350 mm	MDM334034	MDM335034



DISCHI AL CARBURO DI SILICIO LONG LIFE - MAGNETICO / LONG LIFE SILICON CARBIDE DISCS - MAGNETIC

GRANA / Ø	CODICE / CODE
P 120 / Ø 200	MDM33520120SC
P 220 / Ø 200	MDM33520220SC
P 500 / Ø 200	MDM33520500SC
P 1200 / Ø 200	MDM335201200SC
GRANA / Ø	CODICE / CODE
P 120 / Ø 250	MDM3815120SIC2
P 220 / Ø 250	MDM3815220SIC2
P 500 / Ø 250	MDM33525500SC
P 1200 / Ø 250	MDM335251200SC
GRANA / Ø	CODICE / CODE
P 120 / Ø 300	MDM3815120SIC3
P 220 / Ø 300	MDM3815220SIC3
P 500 / Ø 300	MDM3815500SIC3
P 1200 / Ø 300	MDM38151200SIC3



SISTEMA CAMEO

CAMEO SYSTEM

DISCHI MAGNETICI A STRUTTURA ALVEOLARE
CON LEGANTE RESINOIDE DIAMANTATO PER UTILIZZO CON ACQUA / MAGNETIC
DIAMOND HONEYCOMB STRUCTURE DISCS RESIN BONDED TO USE WITH WATER *

GRANA / GRAIN

CODICE / CODE - 1 PCS

PLATINUM
0 BROWN

P 80

LP-09CA57020 - Ø 200 mm

P 80

LP-09CA57030 - Ø 230 mm

P 80

LP-09CA57040 - Ø 250 mm

P 80

LP-09CA57050 - Ø 300 mm

PLATINUM
1 BLUE

P 120

LP-09CA54020 - Ø 200 mm

P 120

LP-09CA54030 - Ø 230 mm

P 120

LP-09CA54040 - Ø 250 mm

P 120

LP-09CA54050 - Ø 300 mm

PLATINUM
2 GREEN

P 240

LP-09CA55020 - Ø 200 mm

P 240

LP-09CA55030 - Ø 230 mm

P 240

LP-09CA55040 - Ø 250 mm

P 240

LP-09CA55050 - Ø 300 mm

PLATINUM
3 YELLOW

P 600

LP-09CA56020 - Ø 200 mm

P 600

LP-09CA56030 - Ø 230 mm

P 600

LP-09CA56040 - Ø 250 mm

P 600

LP-09CA56050 - Ø 300 mm

PLATINUM
4 RED

P 1200

LP-09CA58020 - Ø 200 mm

P 1200

LP-09CA58030 - Ø 230 mm

P 1200

LP-09CA58040 - Ø 250 mm

P 1200

LP-09CA58050 - Ø 300 mm

***SISTEMA INNOVATIVO DI PREPARAZIONE DEI CAMPIONI METALLOGRAFICI: BRILLANTE ALTERNATIVA ALL'USO DELLE CARTE ABRASIVE, PARTICOLARMENTE ADATTA PER CAMPIONI DI ACCIAIO INDURITO, GHISE ECC / A NEW SYSTEM FOR THE PREPARATION OF THE METALLOGRAPHIC SAMPLES: BRILLIANT ALTERNATIVE SOLUTION WHEN POLISHING HARDENED STEEL, CAST IRON ETC**



**DISCHI A STRUTTURA ALVEOLARE METALLICA PER SOSPENSIONI DIAMANTATE /
METALLIC DISCS WITH HONEYCOMB STRUCTURE FOR DIAMOND SUSPENSIONS
6-15 μ m **MAGNETICI** / MAGNETIC 6-15 μ m**

CODICE / CODE - 2 PCS

LP-09CA52020 - Ø 200 mm

LP-09CA52030 - Ø 230 mm

LP-09CA52040 - Ø 250 mm

LP-09CA52050 - Ø 300 mm



**DISCHI A STRUTTURA ALVEOLARE METALLICA PER SOSPENSIONI DIAMANTATE /
METALLIC DISCS WITH HONEYCOMB STRUCTURE FOR DIAMOND SUSPENSIONS
3-6 μ m **MAGNETICI** / MAGNETIC 3-6 μ m**

CODICE / CODE - 2 PCS

LP-09CA53020 - Ø 200 mm

LP-09CA53030 - Ø 230 mm

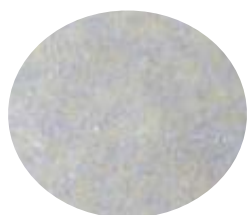
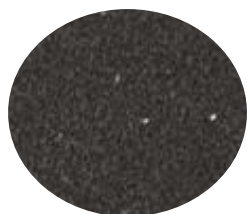
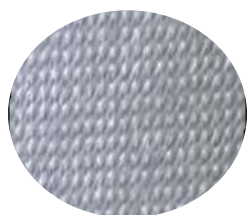
LP-09CA53040 - Ø 250 mm

LP-09CA53050 - Ø 300 mm



PANNI PER LUCIDATURA LONG LIFE

LONG LIFE CLOTH - 5 PCS PACK



ALPHA FIBRA SINTETICA DURA / ALPHA SYNTHETIC HARD FIBER - HIGH REMOVAL RATE ON ALL MATERIALS 6-20 μ m

$\emptyset$	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
200 mm	MDM49010	MDM49800
250 mm	MDM49020	MDM49801
300 mm	MDM49030	MDM49802

BETA FIBRA SINTETICA MEDIO-DURA / BETA MEDIUM HARD SYNTHETIC FIBER -1-6 μ m

$\emptyset$	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
200 mm	MDM49110	MDM49810
250 mm	MDM49120	MDM49811
300 mm	MDM49130	MDM49812

GAMMA UNIVERSALE FLOCCATO RASATO AD ALTA DENSITÀ / FLOCKED UNIVERSAL WITH HIGH FLOCK DENSITY -0,1-6 μ m

$\emptyset$	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
200 mm	MDM49210	MDM49820
250 mm	MDM49220	MDM49821
300 mm	MDM49230	MDM49822

CHEMO IN POLIURETANO CON SILICE COLLOIDALE PER PULITURE CHIMICHE / CHEMICALLY RESISTANT, SPONGY OXIDE

$\emptyset$	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
200 mm	MDM49310	MDM49830
250 mm	MDM49320	MDM49831
300 mm	MDM49330	MDM49832

EPSILON UNIVERSALE SINTETICO / NON WOVEN POLISHING PAD, PU IMPREGNATED -1-6 μ m

$\emptyset$	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
200 mm	MDM49450	MDM49845
250 mm	MDM49451	MDM49846
300 mm	MDM49452	MDM49847



SIGMA UNIVERSALE FLOCCATO / SIGMA FLOCKED UNIVERSAL - 1-15 μ m

Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
200 mm	MDM49460	MDM49850
250 mm	MDM49460	MDM49851
300 mm	MDM49460	MDM49852

ZETA COTONE NATURALE MEDIO-DURO / ZETA MEDIUM HARD WOVEN COTTON -1-15 μ m

Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
200 mm	MDM49724	MDM49860
250 mm	MDM49725	MDM49861
300 mm	MDM49726	MDM49862

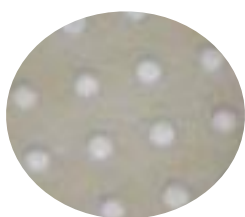
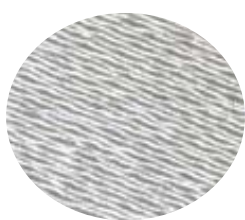
DELTA UNIVERSALE FLOCCATO RASATO AD ALTISSIMA DENSITÀ / FLOCKED UNIVERSAL WITH VERY HIGH FLOCK DENSITY - 0,1-3 μ m

Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
200 mm	MDM49730	MDM49870
250 mm	MDM49731	MDM49871
300 mm	MDM49732	MDM49872



PANNI SERIE HF PER LUCIDATURA

HF SERIES POLISHING CLOTHS



HACOSILK VB-B CON BARRIERA DI RINFORZO RIGIDA E PESANTE / HACOSILK VB-B
 WITH HEAVY INTERNAL FILM BARRIER - 9-6 μ m
HACOSILK XB-K CON BARRIERA DI RINFORZO FINE / HACOSILK XB-K WITH THIN
 INTERNAL FILM BARRIER - 6-3 μ m *

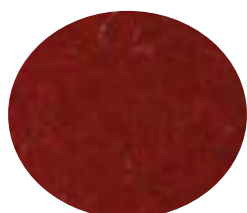
PCS / Ø	ADESIVO / ADHESIVE VB-B	METALLICO / METALLIC XB-K
10 / 203 mm	HR10442030	HR010362030
5 / 203 mm	HR104420301	HR0103620301
10 / 250 mm	HR10442500	HR010362500
5 / 250 mm	HR104425001	HR0103625001
10 / 305 mm	HR10442050	HR010363050
5 / 305 mm	HR104420501	HR0103630501

MICROTEX 910 LAMINATO PERFORATO / MICROTEX 910 LAMINATED & PERFORATED
 FOR ABRASIVE SOLUTIONS

PCS / Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
10 / 203 mm	HR10242030	HR011242030
5 / 203 mm	HR102420301	HR0112420301
10 / 250 mm	HR10242500	HR011242500
5 / 250 mm	HR102425001	HR0112425001
10 / 305 mm	HR10243050	HR011243050
5 / 305 mm	HR102430501	HR0112430501

HACOSKIN-F PER DIAMANTE 1 μ m E SOSPENSIONI / HACOSKIN-F FOR DIAMOND 1 μ m
 AND SUSPENSIONS

PCS / Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
10 / 203 mm	HR10282000	HR011282000
5 / 203 mm	HR102820001	HR0112820301
10 / 250 mm	HR10282500	HR011282540
5 / 250 mm	HR102825001	HR0112825401
10 / 305 mm	HR10283000	HR011283000
5 / 305 mm	HR102830001	HR0112830001



CHEMOPAD F/NC PER SLURRIES / CHEMOPAD F/NC FOR SLURRIES

PCS / Ø	ADESIVO / ADHESIVE VB-B	METALLICO / METALLIC XB-K
10 / 203 mm	HR11252030	HR011252030
5 / 203 mm	HR112520301	HR0112520301
10 / 250 mm	HR11252500	HR011252500
5 / 250 mm	HR112525001	HR0112525001
10 / 305 mm	HR11253050/A	HR011253050/A
5 / 305 mm	HR11253050/A1	HR011253050/A1

HACOSKIN-R PER DIAMANTE 3 um E SOSPENSIONI / HACOSKIN-R FOR 3 um DIAMOND AND SUSPENSIONS

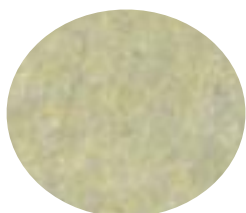
PCS / Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
10 / 203 mm	HR10272030	HR010272000
5 / 203 mm	HR102720301	HR0102720001
10 / 250 mm	HR10273050	HR010273000
5 / 250 mm	HR102730501	HR0102730001

HACONOR NERO PER DIAMANTE 3-1 um E SOSPENSIONI / BLACK HACONOR FOR 3-1 um DIAMOND AND SUSPENSIONS

PCS / Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
10 / 203 mm	HR11122030	HR011122030
5 / 203 mm	HR111220301	HR0111220301
10 / 250 mm	HR11122500	HR011122500
5 / 250 mm	HR111225001	HR0111225001
10 / 305 mm	HR11123050	HR011123050
5 / 305 mm	HR111230501	HR0111230501

RED SHORT NAP-K MORBIDO PER DIAMANTE <1um E SOSPENSIONI / RED SHORT NAP-K SOFT FOR DIAMOND <1um AND SUSPENSIONS

PCS / Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
10 / 203 mm	HR15992030	HR015992030
5 / 203 mm	HR159920301	HR0159920301
10 / 250 mm	HR15992500	HR015992500
5 / 250 mm	HR159925001	HR0159925001
10 / 305 mm	HR15993050	HR015993050
5 / 305 mm	HR159930501	HR0159930501



**HACOTEX MORBIDO PER ALUMINA/SLURRIES E DIAMANTE 1 μ m / HACOTEX EXTRA
SOFT FOR ALUMINA/SLURRIES AND DIAMOND 1 μ m**

PCS / Ø	ADESIVO / ADHESIVE	METALLICO / METALLIC
10 / 203 mm	HR11102030	HR011102030
5 / 203 mm	HR111020301	HR0111020301
10 / 250 mm	HR11102500	HR011102500
5 / 250 mm	HR111025001	HR0111025001
10 / 305 mm	HR11103050	HR011103050
5 / 305 mm	HR11103050	HR011103050

PANNI PER SISTEMA EASYSTICK - 5 PEZZI **EASYSTICK CLOTHS - 5 PCS**

**POLIVALENTI FLAT PER DIAMANTE, TESSUTO RUVIDO ACETATO / FLAT CLOTH FOR DIAMOND, ROUGH
WOVEN ACETATE**

Ø / μm	CODICE / CODE
200 mm / 15-9 μ m	GG0104200FLATR
250 mm / 15-9 μ m	GG0104250FLATR
300 mm / 15-9 μ m	GG0104300FLATR

**POLIVALENTI FAST PER DIAMANTE, TESSUTO LISCIO ACETATO / FAST CLOTH FOR DIAMOND, SMOOTH
WOVEN ACETATE**

Ø / μm	CODICE / CODE
200 mm / 6-3 μ m	GG0104200FASTR
250 mm / 6-3 μ m	GG0104250FASTR
300 mm / 6-3 μ m	GG0104300FASTR

**POLIVALENTI MIX PER DIAMANTE, NON TESSUTO IN POLIURETANO / MIX CLOTH FOR DIAMOND, NON
WOVEN POLYURETHANE**

Ø / μm	CODICE / CODE
200 mm / 6-3 μ m	GG0104200MIXR
250 mm / 6-3 μ m	GG0104250MIXR
300 mm / 6-3 μ m	GG0104300MIXR

POLIVALENTI STEP PER DIAMANTE, TESSUTO DI LANA IN TAFFETÀ / STEP CLOTH FOR DIAMOND, TAFFETA WOVEN

Ø / μm	CODICE / CODE
200 mm / 6-3-1 μm	GG0104200STEPR
250 mm / 6-3-1 μm	GG0104250STEPR
300 mm / 6-3-1 μm	GG0104300STEPR

POLIVALENTI KYO PER DIAMANTE, TESSUTO SINTETICO / KYO CLOTH FOR DIAMOND, SYNTHETIC WOVEN

Ø / μm	CODICE / CODE
200 mm / 6-3-1 μm	GG0104200KYOR
250 mm / 6-3-1 μm	GG0104250KYOR
300 mm / 6-3-1 μm	GG0104300KYOR

POLIVALENTI OPTO PER DIAMANTE, TESSUTO RIGIDO VELLUTATO IN FIBRA SINTETICA / OPTO CLOTH FOR DIAMOND, FLOCKED HARD SYNTHETIC FIBERS

Ø / μm	CODICE / CODE
200 mm / $\leq 1 \mu\text{m}$	GG0104200OPTOR
250 mm / $\leq 1 \mu\text{m}$	GG0104250OPTOR
300 mm / $\leq 1 \mu\text{m}$	GG0104300OPTOR

POLIVALENTI RED PER DIAMANTE, TESSUTO SINTETICO / RED CLOTH FOR DIAMOND, SYNTHETIC WOVEN

Ø / μm	CODICE / CODE
200 mm / $\leq 1 \mu\text{m}$	GG0104200REDR
250 mm / $\leq 1 \mu\text{m}$	GG0104250REDR
300 mm / $\leq 1 \mu\text{m}$	GG0104300REDR

SOSPENSIONI E PRODOTTI DIAMANTATI

SUSPENSIONS AND DIAMOND BASED PRODUCTS

MONOCRISTALLINE A BASE ACQUOSA / MONOCRYSTALLINE WATER BASED



um	CON SPRUZZATORE / WITH SPRAYER - NO GAS - 250 ml
1 um	=154232
3 um	=154233
6 um	=154234
9 um	=154235



um	RICARICA / REFILL - 1 lt
1 um	=159848
3 um	=159852
6 um	=159856
9 um	=159860
15 um	=159864



CAMEO BIO DIAMANT / CAMEL BIO DIAMANT	
um	CON SPRUZZATORE / WITH SPRAYER - NO GAS - 250 ml
1 um	LP-020146080
3 um	LP-020346080
6 um	LP-020646080
9 um	LP-020946080
14 um	LP-021446080



LONG LIFE HTM / LONG LIFE HTM		
um	250 ML	1 LT
1 um	MDM4W1M250V1	MDM4W1M1000V1
3 um	MDM4W3M250V1	MDM4W3M1000V1
6 um	MDM4W6M250V1	MDM4W6M1000V1
9 um	MDM4W9M250V1	MDM4W9M1000V1

POLICRISTALLINE A BASE ACQUOSA / POLYCRYSTALLINE WATER BASED



CAMEO BIO DIAMANT / CAMEL BIO DIAMANT	
um	CON SPRUZZATORE / WITH SPRAYER - NO GAS - 200 ml
1 um	LP-020146980
3 um	LP-020346980
6 um	LP-020646980
9 um	LP-020946980
14 um	LP-021446980



LONG LIFE HTP / LONG LIFE HTP		
um	250 ML	1 LT
1 um	MDM4W1P250V1	MDM4W1P1000V1
3 um	MDM4W3P250V1	MDM4W3P1000V1
6 um	MDM4W6P250V1	MDM4W6P1000V1
9 um	MDM4W9P250V1	MDM4W9P1000V1



DUO



LONG LIFE HTMD DUO MONOCRISTALLINA (include lubrificante) / MONOCRYSTALLINE TYPE HTMD DUO (include lubrificante)

um	1 LT	2,5 LT
1 um	MDM4W1M1000V2	MDM4W1M2500V2
3 um	MDM4W3M1000V2	MDM4W3M2500V2
6 um	MDM4W6M1000V2	MDM4W6M2500V2
9 um	MDM4W9M1000V2	MDM4W9M2500V2



LONG LIFE HTPD DUO POLICRISTALLINA (include lubrificante) / POLYCRYSTALLINE TYPE HTPD DUO (with lubricant)

um	1 LT	2,5 LT
1 um	MDM4W1P1000V2	MDM4W1P2500V2
3 um	MDM4W3P1000V2	MDM4W3P2500V2
6 um	MDM4W6P1000V2	MDM4W6P2500V2
9 um	MDM4W9P1000V2	MDM4W9P2500V2



POLICRISTALLINA POLY PRO DUO COMPLETA DI LUBRIFICANTE BASE ACQUOSA / POLYCRYSTALLINE POLY PRO WITH WATER BASED LUBRICANT

um	500 ML	1 LT
1 um	GG1POLYPRO	GG1POLYPRO1
3 um	GG3POLYPRO	GG3POLYPRO1
6 um	GG6POLYPRO	GG6POLYPRO1
9 um	GG9POLYPRO	GG9POLYPRO1

A BASE ALCOLICA / ALCOHOL BASED



MONOCRISTALLINA PULMATIC BIO DIAMANT SERIE 310 / MONOCRYSTALLINE PULMATIC BIO DIAMANT 310

um	CON SPRUZZATORE / WITH SPRAYER - NO GAS - 75 gr
1/4 um	LP-03-97313-00
1 um	LP-03-01313-00
3 um	LP-03-03313-00
6 um	LP-03-06313-00
8 um	LP-03-08313-00
10 um	LP-03-10313-00

LONG LIFE HTP / LONG LIFE HTP

um	CON SPRUZZATORE / WITH SPRAYER - NO GAS - 75 gr
1/4 um	LP-03-97323-00
1 um	LP-03-01323-00
3 um	LP-03-03323-00
6 um	LP-03-06323-00
8 um	LP-03-08323-00
10 um	LP-03-10323-00



PASTE DIAMANTATE / DIAMOND PASTE



MONOCRISTALLINA DIAMANTE NATURALE / MONOCRYSTALLINE NATURAL DIAMOND COMPOUND

um	SIRINGA / SYRINGE - 5 g	SIRINGA / SYRINGE - 10 g
1/4 um	AL-89970S	AL-90970S
1 um	AL-89010S	AL-90010S
3 um	AL-89030S	AL-90030S
6 um	AL-89060S	AL-90060S
8 um	AL-89080S	AL-90080S
14 um	AL-89140S	AL-90140S
25 um	AL-89250S	AL-90250S

POLICRISTALLINA DIAMANTATA AD ALTA CONCENTRAZIONE SOLUBILE IN ACQUA/OLIO / HIGH CONCENTRATION POLYCRYSTALLINE DIAMOND COMPOUND SOLUBLE IN WATER/OIL

um	SIRINGA / SYRINGE - 10 g
1 um	GG0103100P
3 um	GG0103300P
6 um	GG0103600P
9 um	GG0103900P

CODICE / CODE

SPRUZZATORE / DISPENSER

=155102

ATTACCO SPRUZZATORE / SPRAY DISPENSER ATTACHMENT

=155103

AEROSOL RICARICABILE / REFILLABLE AEROSOL

DILUENTI PER SOSPENSIONI E PASTE DIAMANTATE / THINNERS & LUBRICANT FOR DIAMOND COMPOUNDS



CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
.070031	DILUENTE BLU SOLUBILE IN ALCOOL / ALCOHOL-SOLUBLE BLUE THINNER - 1 LT
.070031/5	DILUENTE BLU SOLUBILE IN ALCOOL / ALCOHOL-SOLUBLE BLUE THINNER - 5 LT
.070032	DILUENTE ROSSO SOLUBILE IN ACQUA / WATER-SOLUBLE RED THINNER - 1 LT
.070032/5	DILUENTE ROSSO SOLUBILE IN ACQUA / WATER-SOLUBLE RED THINNER - 5 LT
.070035	DILUENTE GIALLO SOLUBILE IN ACQUA O ALCOOL / WATER/ALCOHOL-SOLUBLE BLUE THINNER - 1 LT
.070035/5	DILUENTE GIALLO SOLUBILE IN ACQUA O ALCOOL / WATER/ALCOHOL-SOLUBLE BLUE THINNER - 5 LT
=155012	LUBRIFICANTE DIAMANTE ROSA A BASE ACQUOSA/OLEOSA / WATER/OIL BASED PINK DIAMOND LUBRICANT - 1 LT



ALLUMINA E SILICE / ALUMINA & COLLOIDAL SILICA



ALLUMINA IN POLVERE / POWDERED ALUMINA

CODICE / CODE	um / kg
GG0108300	3 um / 5Kg
GG0108500	5 um / 5Kg
GG0108900	9 um / 5Kg
GG0108005	0,05 um / 1Kg
GG0108030	0,30 um / 1 Kg
GG0108100	1,00 um / 1Kg

ALLUMINA IN SOSPENSIONE / ALUMINA IN SUSPENSION

um	um / lt
GG0128005	0,05 um / 1Lt
GG0128030	0,30 um / 1Lt
GG0128100	1,00 um / 1Lt

OXIDE SUSPENSION - READY TO USE

MDM48154	0,5 um / 1Lt
MDM48155	0,30 um / 1Lt
MDM48150	1,00 um / 1Lt

SILICE COLLOIDALE IN SOSPENSIONE / COLLOIDAL SILICA IN SUSPENSION

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
MDM48212	0,05 um / 1Lt

ATTACCHI CHIMICI MICRO / MICRO CHEMICAL ETCHING

PREZZI SU RICHIESTA / PRICES ON REQUEST

NOME NAME	COMPOSIZIONE INGREDIENTS	PROCEDURA PROCEDURE	UTILIZZO USE
NITAL 1-5 (N°74 ASTM E407)	1-5 ml HNO ₃ + 100 ml etanolo 95%	Immergere il campione da qualche secondo a 1 min.	Rivela la microstruttura negli acciai al carbonio, bassolegati e per utensili.
PICRAL 4 (N°76 ASTM E407)	4 g acido picrico + 100 ml etanolo 95 %	Immergere il campione da qualche secondo a 1 min.	Rivela la microstruttura in acciai al carbonio, bassolegati e per utensili. Non evidenzia il grano ferritico.
VILELLA'S (N°80 ASTM E407)	5 ml HCl + 1 g acido picrico + 100 ml etanolo 95 %	Immergere il campione da qualche secondo a 15 min. La velocità dell'attacco può essere incrementata aggiungendo alcune gocce di H ₂ O ₂ al 3%.	Rivela la microstruttura in acciai legati e in acciai inossidabili martensitici. Se si desidera evidenziare il precedente grano austenitico rinvenire il campione a 320-480 °C prima della preparazione metallografica.
COGNE UNICO	10 ml HCl + 6 ml acido acetico glaciale + 1-2 mg acido picrico + 100 ml etanolo 95 %	Immergere il campione da 5 secondi a qualche minuto.	Rivela la microstruttura negli acciai inossidabili ferritici, duplex, martensitici e austenitici e negli acciai rapidi. Evidenzia la presenza di fase sigma.
FLUORIDICO 0,5 (N°1 ASTM E407)	1 ml HF + 200 ml acqua	Sfregare con cotone per 15 secondi. Conservare in recipienti in plastica.	Rivela la microstruttura nelle leghe di alluminio.
KELLER'S (N°3 ASTM E407)	2 ml HF + 3 ml HCl + 5 ml HNO ₃ + 190 ml acqua	Immergere il campione per 10-20 secondi e sciacquare con acqua calda. Conservare in recipienti in plastica.	Rivela la microstruttura nelle leghe di alluminio e di titanio.
KROLL'S (N°192 ASTM E407)	1-3 ml HF + 2-6 ml HNO ₃ + 100 ml acqua	Immergere il campione per 10-20 secondi e sciacquare con acqua calda. Conservare in recipienti in plastica.	Rivela la microstruttura nelle leghe di alluminio e di titanio.
MURAKAMI (N°98 ASTM E407)	10 g K ₃ Fe(CN) ₆ + 10 g KOH + 100 ml acqua	Immergere il campione per qualche minuto a temperatura ambiente o per 30-60 secondi a 80-100 °C.	Utilizzare per 60 secondi a temperatura ambiente per evidenziare i carburi e per i sinterizzati. La fase sigma si attacca solo debolmente dopo 3 minuti. Utilizzare per 3 minuti a 80-100 °C per colorare i costituenti.
KALLING'S (N°95 ASTM E407)	2 g CuCl ₂ + 40 ml HCl + 40-80 ml etanolo 95% + 40 ml acqua	Immergere il campione da qualche secondo a qualche minuto.	Rivela la microstruttura negli acciai inossidabili.

ATTACCHI CHIMICI MICRO / MICRO CHEMICAL ETCHING

PREZZI SU RICHIESTA / PRICES ON REQUEST

NOME NAME	COMPOSIZIONE INGREDIENTS	PROCEDURA PROCEDURE	UTILIZZO USE
KALLING'S (N°94 ASTM E407)	2 g CuCl ₂ + 40 ml HCl + 40-80 etanolo 95%	Immergere il campione da qualche secondo a qualche minuto.	Rivela la microstruttura negli acciai inossidabili, nelle superleghe a base cobalto e nelle leghe nichel-rame.
MARBLE'S (N°25 ASTM E407)	10 g CuSO ₄ + 50 ml HCl + 50 ml acqua	Immergere il campione per 5-60s. Per incrementare l'efficacia aggiungere eventualmente alcune gocce di H ₂ SO ₄ appena prima dell'utilizzo.	Rivela la microstruttura nelle superleghe a base nichel.
KLEMM'S (N°210 ASTM E407)	50 ml soluzione acquosa satura di tiosolfato di sodio + 1 g metabisolfato di potassio	Immergere il campione fino a quando la superficie si colora (può richiedere diversi minuti).	Rivela la microstruttura nelle leghe a base rame.
KLEMM'S III	5 ml soluzione acquosa satura di tiosolfato di sodio + 45 ml di acqua + 20 g metabisolfato di potassio	Immergere il campione fino a quando la superficie si colora (può richiedere diversi minuti).	Rivela la microstruttura nelle leghe a base rame.
FRY'S (N°79 ASTM E407)	40 ml HCl + 5 g CuCl ₂ + 30 ml acqua + 25 ml etanolo 95%	Sfregare con cotone per qualche secondo-1 min.	Rivela la microstruttura nelle superleghe a base nichel.
FLUORIDRICO 2 (N°11 ASTM E407)	2 ml HF + 100 ml acqua	Immergere il campione per 10-60 secondi. Conservare in recipienti in plastica.	Particolarmente efficace nel rilevare la presenza di alpha-case nelle leghe di titanio dal momento che crea un maggior contrasto rispetto al Kroll's.
BARKER'S	5 g HBF ₄ + 200 ml acqua potassio	1 min a 30 V.	Particolarmente valido per evidenziare il grano cristallino nelle leghe di alluminio da deformazione plastica.
WECK'S	4 g KMnO ₄ + 1 g NaOH + 100 ml acqua	Immergere per 15-25 s fino ad ottenere la colorazione della superficie.	Idoneo per la metallografia a colori di leghe di titanio in combinazione con la luce polarizzata. Particolarmente valido per evidenziare il grano cristallino.
WECK'S MODIFICATO	2 g NH ₄ HF + 50 ml etanolo + 100 ml acqua	Immergere per 15-25 s fino ad ottenere la colorazione della superficie.	Idoneo per la metallografia a colori di leghe di titanio in combinazione con la luce polarizzata.

ATTACCHI ELETTROLITICI / ELECTROLYTIC ETCHING

NOME NAME	COMPOSIZIONE INGREDIENTS	PROCEDURA PROCEDURE	UTILIZZO USE
OSSALICO 10% (N°13 ASTM E407)	10 g acido ossalico + 100 ml acqua	30-60 s a 6V	Rivela la microstruttura negli acciai inossidabili austenitici, in particolare evidenzia la presenza di carburi di cromo. Molto utile per rilevare la presenza di carburi negli acciai inossidabili duplex, dal momento che non colora la ferrite.
CLORIDRICO ELETTROCHIMICO (N°16 ASTM E407)	5-10 ml HCl + 100 ml acqua	2-10 s a 3V	Rivela la microstruttura nelle superleghe a base cobalto.
PERSOLFATO DI AMMONIO 10% (N°31 ASTM E407)	10 g percolato di ammonio + 100 ml acqua	Fino a 60 s a 6V	Rivela la microstruttura nelle superleghe a base nichel, in particolare mette in rilievo la fase γ .
KOH ELETTROCHIMICO (N°97 ASTM E407)	45 g KOH + 65 ml acqua	Qualche secondo a 2,5V	Rivela la microstruttura negli acciai inossidabili duplex.
NaOH ELETTROCHIMICO (N°220 ASTM E407)	20-40 g NaOH + 100 ml acqua	5-20 s a 2-20V	Rivela la microstruttura negli acciai inossidabili duplex.

ELECTROTEC 3

CODICE / CODE

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

SIST-ELETT-TEMP

SISTEMA UNIVERSALE DIGITALE PER ATTACCO ELETTROLITICO / UNIVERSAL DIGITAL SYSTEM FOR ETCHING

CARATTERISTICHE / FEATURES



- Unità programmabile di tensione
- Anodo e catodo a pinza in acciaio inox
- Stativo
- Bicchiera forma bassa 400 ml
- Alimentazione monofase
- 230V 50/60 Hz, erogaz. c.c. 10A-16V
- Cavo elettrico bipolare (rosso/nero)
- Temporizzato

L'attacco elettrolitico rappresenta un'alternativa all'attacco chimico per determinati materiali quali acciaio, acciaio inox e alcune leghe di alluminio.

- Programmable tension unit
- Stainless steel anode and cathode clamp
- Column stand
- Glass low shape 400 ml
- Single-phase power supply
- 230V 50/60 Hz, erogaz. c.c. 10A-16V
- Cable connectors (black and red)
- Temporized

The etching system represents an alternative to the chemical system for materials such as steel, stainless steel and other aluminum alloys.

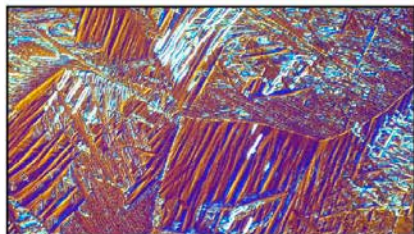
ATTACCHI CHIMICI MACRO / MACRO CHEMICAL ETCHING

NOME NAME	COMPOSIZIONE INGREDIENTS	PROCEDURA PROCEDURE	UTILIZZO USE
HEIN'S	9 g rame (II) ammonio cloruro + 100 ml acqua distillata	Immergere il campione da 2 a 10 minuti. Rimuovere i depositi di rame sfregando con cotone durante il risciacquo in acqua.	Evidenzia le segregazione di fosforo negli acciai a basso carbonio. Mette in rilievo i grani, le bandosità e i costituenti principali.
ATTACCO MACRO PER ACCIAI	10 ml HN03 + 100 ml acqua	Strofinare il campione con cotone imbevuto del reagente fino a quando la saldatura non viene messa in rilievo.	Evidenzia la saldature negli acciai al carbonio
ATTACCO MACRO PER LEGHE DI ALLUMINIO	10 g NaOH + 100 ml acqua	Immergere il campione da 5 a 15 min in un recipiente riscaldato a 60-70 °C. Sciquare con acqua e lavare in HN03 per rimuovere i residui. Sciacquare con acqua.	Può essere utilizzato su tutte le leghe di alluminio. Non richiede una finitura superficiale particolarmente spinta.
ATTACCO MACRO PER LEGHE RAME E OTTONE	10 ml HN03 + 90 ml acqua	Immergere il campione a temperatura ambiente	Rivela il grano e l'eventuale presenza di cricche leghe di rame e ottoni.
ADLER'S	10 mg rame (II) ammonio cloruro + 25 ml acqua distillata. Aggiungere 50 ml HCl (32%) + 15 mg FeCl3.	Immergere il campione per 5-10 secondi	Idoneo per acciai legati, inossidabili e superleghe a base nichel.
MARBLE'S	50 ml HCl + 25 ml soluzione acquosa satura in CuSO4	Immergere il campione in un recipiente riscaldato a 70 °C fino a quando non si ottiene il contrasto desiderato. Sciacquare con acqua.	Idoneo per acciai inossidabili austenitici e superleghe a base nichel.

COMPONENTI BASE / BASIC COMPONENTS

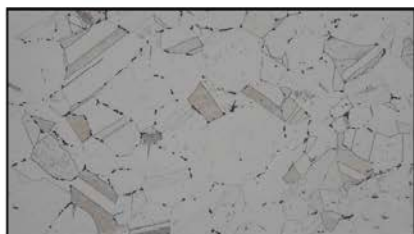
CODICE / CODE	um / kg
FU009	ACIDO CLORIDRICO 37% - 1 LT
FU113	ACIDO GLACIALE TECNICO - 250 ML
FU408022	NITRICO 65% - 1 LT
FUAC10311000	OSSALICO - 1 KG
FU008	ALCOOL ETILICO 96% - 1 LT
FUMJMARSOLV	ALCOOL ISOPROPILICO 97% - 1 LT

ESEMPI / EXAMPLES



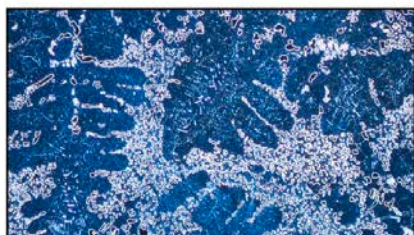
Lega Ti-6Al-4V dopo ricottura del campo beta

Microstruttura costituita da raggruppamenti di lamelle di fase alfa all'interno dei precedenti grani di fase beta.



Acciaio inossidabile austenitico AISI 304L allo stato solubilizzato

Microstruttura costituita da grani austenitici con discreta precipitazione di carburi di cromo



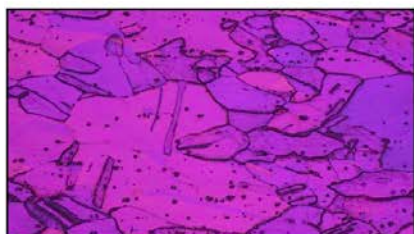
Lega alluminio-silicio-rame per getti

Microstruttura costituita da dendriti di alluminio, da eutettici globulari e da composti intermetallici.



Lega Ti-6Al-4V dopo estrusione dal campo beta

Microstruttura costituita da raggruppamenti di lamelle di fase alfa all'interno dei precedenti grani beta.



Rame commercialmente puro

Microstruttura costituita da grani deformati.



Tubo saldato con il laser in acciaio inossidabile ferritico AISI 444.

ACCESSORI PULITURA / POLISHING ACCESSORIES



BOX-MET 300	
CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
AL-08-BL300-00	ARMADIETTO PER PIATTI DI LAVORO - Ø 300 / BOX MET- Ø 300

AL-08-BL300-00P	ARMADIETTO PER PIATTI DI LAVORO CON CHIUSURA IN PLEXIGLASS - Ø 300 / BOX MET WITH PLEXIGLAS- Ø 300
-----------------	--



COVER-MET 300	
CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
AL-08COV0000	SISTEMA DI PROTEZIONE / PROTECTION SYSTEM COVER-MET Ø 50MM 100 PCS

AL-COV300X100M	SISTEMA DI PROTEZIONE / PROTECTION SYSTEM COVER-MET 300 MM X 100M
----------------	---

LACCA PROTETTIVA PER CAMPIONI / PROTECTIVE SPRAY FOR SAMPLES

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
.350001	DURAPLAST PER CAMPIONI, BOMBOLETTA SPRAY / PROTECTIVE LACQUER FOR SAMPLES, SPRAY BOTTLE 400G

PLASTILINA E PORTA CAMPIONI / CLAY AND SAMPLE HOLDERS

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
190401	PLASTILINA / PLASTICINE - 1/2 KG

874934	PORTA CAMPIONI METALLICO PER MICROSCOPIO / METAL SAMPLE HOLDER FOR MICROSCOPE - 75X26MM - 5PCS
--------	--

VETRINI ISTOLOGICI / GLASS SLIDES

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
FU051	50 PCS PACK

PRESSETTA LIVELLANTE / LEVELLING PRESS

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
S-PP	CAMPIONI METALLOGRAFICI / FOR METALLOGRAPHIC SAMPLES

ELECTROTEC 3

CARATTERISTICHE / FEATURES



Siamo in grado di supportare il cliente sia nell'allestimento di un laboratorio metallografico, offrendo arredi di qualità e vetrerie utili ed indispensabili, sia seguendo le esigenze future per il mantenimento o il miglioramento dello stesso.

Becker, cilindri graduati, matracci, pinze, pipette, reagenti e acidi... tutto quello che fa al caso vostro, su misura per voi.

**Per modelli e prezzi di vendita contattare
TECMET 2000**

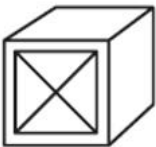
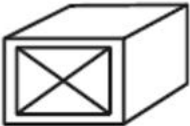
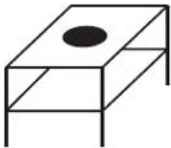
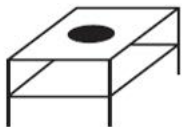
Tecmet 2000 satisfies all its customer's requests, thanks to the work of efficient and qualified collaborators which will offer technical and professional skills to the end user. We are able to support the customer in the preparation of the metallographic lab, providing quality furnishings and glassware, according to the future needs of maintenance and improvement of that.

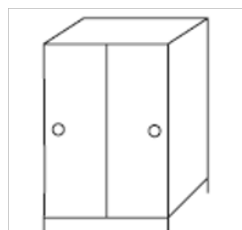
Becker, graduated cylinders, flasks, tongs, pipettes, reagents and acids... everything you need.

For more information about models and prices please contact TECMET 2000

ARREDI PER LABORATORIO SU MISURA

CUSTOM FURNISHING UNITS

	CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
	AR001	Tavolo "D" - rinforzato per durometri con piano rivestito in gomma nera con predisposizione foro. Struttura in metallo verniciato colore bianco completo di anta e ripiano, con piedini autolivellanti. Dimensioni: 600x650x750mm (LxPxH)
	AR003-T	Tavolino di sostegno "T" per troncatrice C251/301 - con ripiano, spessore 40mm. Predisposto per il passaggio di tubi di carico e scarico liquido - Struttura in metallo verniciato bianco con anta. Dimensioni: 700x865x815 mm (LxPxH)
	AR003-T3	Tavolino di sostegno "Y" per troncatrice C351 - con ripiano da 40mm. Predisposto per il passaggio di tubi di carico e scarico liquido. Struttura in metallo verniciato bianco con anta. Dimensioni: 850x1300x815 mm (LxPxH)
	AR010-6P	Tavolo "K" - rinforzato per durometri universali con piano bianco. Spessore da 40mm con predisposizione foro e bordi arrotondati. Struttura in metallo verniciato bianco completo di anta e piedini autolivellanti. Dimensioni: 510x765x600 mm (LxPxH)
	03-15-0004-A	Tavolo di sostegno per troncatrici C321/351 totalmente in metallo verniciato con predisposizione per il passaggio tubi di carico e scarico. Anta di chiusura. Predisposto per alloggiamento di vasca di riciclo da 150L con supporto per il facile disimpegno della pompa di riciclo. Dim. 900x1000x830mm (LxPxH)
	AR029	Tavolo "DE" - rinforzato per durometri con ripiano in legno laminato faggio. Spessore 40mm con predisposizione foro Robusta struttura in acciaio verniciato Dimensioni: 500x700x800 mm (LxPxH)
	AR030	Tavolo "KE" - rinforzato per durometri con ripiano in legno laminato faggio Spessore 40mm con predisposizione foro Robusta struttura in acciaio verniciato Dimensioni: 500x800x650 mm (LxPxH)
	AR011	Tavolo in acciaio verniciato bianco con struttura in materiale idrofugo con spessore da 40mm - parete inferiore costituita da n° 5 armadietti con anta chiusura a chiave lavello laterale DX (esclusi collegamenti idraulici) Dimensioni: 2620x800x800 mm (LxPxH)
	AR012	Tavolo con struttura in acciaio verniciato bianco - Piano bianco con spessore da 40mm Completo di cassetteria con n° 3 cassette Dimensioni: 2500x700x900 mm (LxPxH)

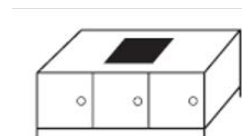


CODICE / CODE

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

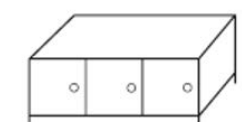
AR108/A1

Armadio bianco con ante scorrevoli su cuscinetti a sfera dotate di maniglie in materiale plastico incassate - Serratura con doppia chiave Ripiani interni con rinforzo, regolabili in altezza - Costruito in lamiera con spessore 4mm - Verniciatura a forno con polvere epossipoliestere
Dimensioni: 1200x600x1990 mm (LxPxH)



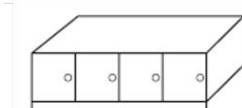
AR067

Banco di lavoro con tre armadietti, con lavello inox centrale - Struttura colore bianco - Piano superiore in legno spessore 4,5cm, idrofugo ricoperto in formica antigraffio colore bianco e angoli arrotondati in alluminio
Dimensioni: 1800x700x800 mm (LxPxH)



AR067/A

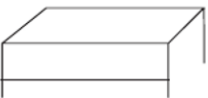
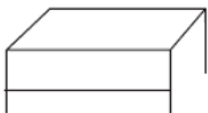
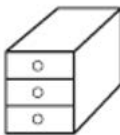
Banco di lavoro con tre armadietti - Piano superiore in legno spessore 4,5cm, idrofugo ricoperto in formica antigraffio colore bianco e angoli - arrotondati in alluminio.
Dimensioni: 1800x700x800 mm (LxPxH)



AR089/A

Banco di lavoro con 4 armadietti - Piano superiore in legno spessore 4,5cm, idrofugo ricoperto in formica antigraffio colore bianco e angoli - arrotondati in alluminio.
Dimensioni: 2400x800x800 mm (LxPxH)



	CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
	AR084	Tavolo di sostegno con ripiano colore bianco Spessore 40mm - Completo di poggiapiedi Dimensioni: 1800x700x900 mm (LxPxH)
	AR085	Tavolo di sostegno con ripiano colore bianco Spessore 40mm - Completo di poggiapiedi Dimensioni: 1500x700x900 mm (LxPxH)
	AR086	Tavolo di sostegno con ripiano colore bianco Spessore 40mm - Completo di poggiapiedi Dimensioni: 1200x700x800 mm (LxPxH)
	AR087	Porta PC da abbinare a tavoli di sostegno
	AR088	Cassettiera a 3 cassetti da abbinare a tavoli di sostegno



CAPPA CHIMICA A FILTRAZIONE MOLECOLARE / CHEMICAL HOOD - MA95EVO

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
----------------------	----------------------------------

TLS-MA95EVO6050

CAPPA CHIMICA / CHEMICAL HOOD - MA95EVO

CARATTERISTICHE / FEATURES



- Piano di lavoro estraibile
- Lampada fluorescente
- Prefiltro
- Collarino di scarico per convogliamento aria all'esterno
- Filtro al carbone
- Dimensioni: 1345 x 830 x 900 mm H 2350/2750
- Removable worktop
- Fluorescent lamp
- Prefilter
- Drainage collar for conveying air outside
- Carbon filter
- Dimensions: 1345 x 830 x 900 mm H 2350/2750

CATALOGO PRODOTTI PRODUCT CATALOGUE

CAPPA CHIMICA A FILTRAZIONE MOLECOLARE / CHEMICAL HOOD - ECOFLUX V/75

CODICE / CODE

FL-R/00041

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

CAPPA CHIMICA / CHEMICAL HOOD - ECOFLUX V/75

CARATTERISTICHE / FEATURES



- Piano di lavoro estraibile inox
 - Lampada fluorescente
 - Prefiltro
 - Collarino di scarico per convogliamento aria all'esterno
 - Filtro al carbone
 - Dimensioni: 750 x 460 x 880 mm
- Stainless steel removable worktop
 - Fluorescent lamp
 - Prefilter
 - Drainage collar for conveying air outside
 - Carbon filter
 - Dimensions: 750 x 460 x 880 mm

TAVOLINO DI SUPPORTO / STANDING CABINET

CODICE / CODE

FL-0117



PIATTO INOX ESTRAIBILE / REMOVABLE INOX PLATE

CODICE / CODE

FL-0104

SISTEMA PER REPLICHE REPLICA SYSTEM

CARTE ABRASIVE ADESIVE PER SISTEMA REPLICA / ADHESIVE ABRASIVE PAPERS FOR REPLICA SYSTEM Ø 30 MM - 50 PZ/PCS

CODICE / CODE

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

LPA-99-05080-30

80

LPA-99-05120-30

120

LPA-99-05180-30

180

LPA-99-05240-30

240

LPA-99-05320-30

320

LPA-99-05400-30

400

LPA-99-05600-30

600

LPA-99-51200-30

1200

PANNI PER SISTEMA REPLICA / CLOTHS FOR REPLICA SYSTEM

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
LPA-99-01431-30	PANNO FINALE ROSSO / FINAL RED CLOTH MODEL 1431 - Ø 30 MM 50PCS PACK
LPA-99-01450-30	PANNO PRELIMINARE BIANCO / PRELIMINARY WHITE CLOTH MODEL RAYON 1450 - Ø 30 MM 50PCS PACK

CELLULOSA ACETATO / ACETATE CELLULOSE

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
ASNG-G255A	FILM / REPLICA SHEET - 50M X 150MM X 1000MM - 20 PCS
ASNG-G255	FILM / REPLICA SHEET - 35M X 150MM X 1000MM - 20 PCS

**DOSATRICE PER RESINE SILICONATE / SILICONE RESIN DISPENSER**

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
LPA66009333	CARTUCCIA BICOMPONENTE / TWIN PACK CARTRIDGE - 50 ML 2 PCS
LPA-66009334	CONI DI MISCELAZIONE / MIXING TIP - 48 PCS
LPA-66009335	BECCUCCIO PER INIEZIONE / INJECTION TIP - 96 PCS
LPA-66009337	PISTOLA DOSATRICE / DISPENSING GUN

PULITRICE MECCANICA PORTATILE / PORTABLE MICRO POLISHER

CODICE / CODE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
RPS-HR81ML/STB	PULITRICE MECCANICA PORTATILE / PORTABLE MICRO POLISHER
RPS-581.390/C	UNITÀ FUNZIONALE ORBITALE DA 3 MM / ORBITAL FUNCTIONAL UNIT
RPS-997.001/C	PLATORELLO CON ABRASIVO ADESIVO Ø 30 MM / BACKING PAD Ø 30 MM



MICROSCOPI MICROSCOPES

MICROSCOPIO PORTATILE BXJ2000 / BXJ2000 PORTABLE MICROSCOPE

CODICE / CODE

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

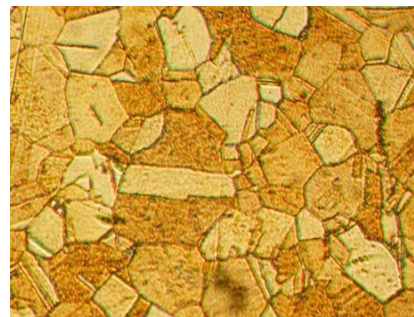
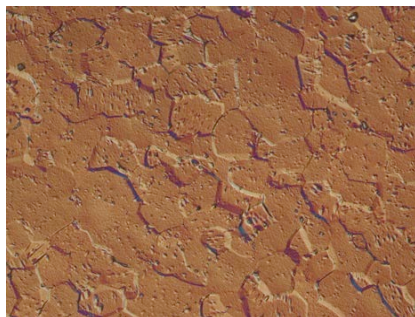
KZ-005

MICROSCOPIO PORTATILE / PORTABLE MICROSCOPE BXJ2000

CARATTERISTICHE / FEATURES



- Stativo con 2 slitte magnetiche (on/off)
- Messa a fuoco macro e micro
- Revolver a 3 posizioni
- Spostamenti X e Y (15x12 mm)
- Comando coassiale
- Illuminatore epicoassiale a LED
- Uscita foto/TV
- Eyepiece WF10x/WF12.5x
- Objective: plan achromatic 10X - 20x - 40x
- Total magnification: 100x - 400x
- Stage: X 10 mm Y 10 mm
- Coarse and fine: coarse range 30 mm - fine range 1 mm
- C-Mount: 0.5x - 0.7x - 0.35x



CONDIZIONI DI VENDITA GENERALI

GENERAL SALES CONDITIONS

1. Importo minimo fatturabile: 150,00 netto

Le ordinazioni di importo inferiore non verranno evase, ma trattenute in attesa inglobamento in ordini successivi, fino al raggiungimento/superamento di 150,00 euro.

2. Prezzi e pagamenti

2.1 I prezzi a listino si intendono al netto di IVA e franco magazzino Tecmet 2000 in Corsico. / 2.2 Il pagamento del primo ordine dovrà avvenire esclusivamente in contrassegno.

3. Ordini d'acquisto

3.1 L'ordine d'acquisto non è mai impegnativo per Tecmet 2000 / 3.2 La vendita si perfeziona solo con la conferma d'ordine da parte di Tecmet 2000

4. Conferme d'ordine

Al ricevimento dell'ordine, se accettato, Tecmet 2000 provvede ad inviare all'Acquirente la conferma per accettazione dell'ordine, la disponibilità della merce, il prezzo e la presunta data di consegna.

La fattura varrà quale conferma d'ordine per le forniture non precedute da conferma.

5. Spedizioni e trasporti

5.1 Se non altrimenti richiesto, Tecmet 2000 provvederà alla spedizione col mezzo ritenuto più idoneo senza però assumerne alcuna responsabilità.

5.2 La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del Committente, anche se spedita in porto franco.

5.3 A carico del committente/destinatario è la verifica delle condizioni dell'imballaggio ed il peso del collo.

In caso di avarie o manomissioni è suo compito sporgere reclamo al Vettore.

5.4 Tecmet 2000 declina ogni responsabilità per ritardi di consegna, per eventuali manomissioni, ammanchi, rotture o avarie che possano subire le merci durante il trasporto.

5.5 A carico del committente/destinatario è il costo dell'imballaggio (fatturato al prezzo di costo).

6. Garanzia

Gli strumenti Tecmet 2000 sono garantiti contro difetti di materiale e di lavorazione per un periodo di 12 (dodici) mesi dalla data di consegna. La garanzia è nulla se l'ispezione, da parte dei tecnici Tecmet 2000 o da Tecmet 2000 designati, mostra evidenza di abuso, cattivo uso, riparazioni e modifiche non autorizzate o mancanza di adeguata manutenzione.

La garanzia copre solamente la sostituzione dei materiali difettosi o all'accreditamento (a insindacabile scelta Tecmet 2000) delle parti eventualmente riscontrate difettose.

Se uno strumento o parte di esso dovesse essere rispedito a Tecmet 2000 per servizi nell'ambito della garanzia, è necessario richiedere a "SERVICE Tecmet 2000" le istruzioni per la spedizione e fornire le seguenti informazioni: numero ordine acquisto cliente / numero e data fattura fornitore / numero di serie / motivi del rinvio.

7. Restituzione dei prodotti

7.1 In caso di restituzione è indispensabile contattare "SERVICE Tecmet 2000" per concordarne le modalità.

7.2 L'autorizzazione al reso è necessaria anche se il reso viene consegnato brevi mano presso la sede Tecmet 2000 o presso suoi Agenti.

7.3 Le spese di trasporto per la restituzione rimangono a carico del Cliente.

7.4 I prodotti devono essere restituiti integri nella loro confezione e imballo esterno originali; in caso contrario sarà addebitato il costo di ricondizionamento sia del prodotto sia dell'imballo.

7.5 La merce resa, per qualunque motivo, deve essere spedita in porto franco alla sede Tecmet 2000 di Corsico.

8. Forza maggiore

In caso di forza maggiore o caso fortuito, Tecmet 2000 non sarà responsabile per il ritardo o la mancata consegna e avrà la facoltà di risolvere in tutto o in parte il contratto, sospenderne o differirne l'esecuzione.

9. Foro competente

Il Foro di Milano viene eletto competente per ogni eventuale controversia o contestazione di qualsiasi natura. Validità 12 mesi. Le caratteristiche tecniche e i prezzi contenuti nel listino possono subire variazioni senza preavviso e, quindi, si prega diversificarne la validità prima di effettuare l'ordine che, comunque, verrà confermato ai prezzi ed alle specifiche in vigore al momento dello stesso

1. Minimum invoicing amount : 150,00 euro

Orders of lower amount will not be processed , but withheld waiting to be included in a new order when reaching and/or exceeding 150,00 euro

2. Prices and payments

2.1 prices before VAT and ex warehouse Tecmet 2000 in Corsico. / 2.2 The payment of the first order will be made cash on delivery.

3. Purchase orders

3.1 The purchase order is never binding for Tecmet 2000. / 3.2 The sale is finalized only with the order confirmation from Tecmet 2000.

4. Confirmation of order

On receipt of the order , if accepted , Tecmet 2000 will send to the Purchaser the confirmation for acceptance of the order , the availability of the goods , the price and the expected delivery date.

The invoice will be sent instead of the confirmation order for the goods supplied without a confirmation

5. Shipment and transport

5.1 If not otherwise agreed , Tecmet 2000 will proceed to the shipment with means considered most suitable at the moment, but without assuming any responsibility

5.2 The goods always travels at Buyer's risk , even if sent in free port

5.3 The Buyer has to verify the conditions of the packing and its weight . In case of damages it is his task to complain with the Carrier.

5.4 Tecmet 2000 declines all responsibilities for delivery delays , breaches or damages that the goods could incur to during the transportation

5.5 The cost of the packing invoiced at cost price) is charged to the Buyer.

6. Guarantee Warranty

covers this unit against defective material and workmanship for a period of one (1) year from date of receipt. Warranty is void if inspection shows evidence of abuse , misuse or unauthorised repairs modifications. Warranty covers only replacement of defective materials If, for any reason , the unit must be returned to the supplier for warranty service, please apply for prior authorization with shipping instruction and include the following information: your purchase order number / our invoice number and date / serial number of the machine / reason for return

7. Return of products

7.1 In case of return , it is necessary to contact "SERVICE Tecmet 2000" in order to agree on the modalities

7.2 The authorization is necessary even if the returned items are delivered directly at a Tecmet 2000 center or to a Tecmet 2000 Agent.

7.3 Shipping expenses for the return are paid by the Customer.

7.4 The products must be returned in their original packing ; on the contrary , the overhauling cost for a new packing will be charged to the Customer.

7.5 The returned goods , for whatever reason , must be sent in free port to Tecmet 2000 in Corsico.

8. Force majeure

In case of force major or fortuitous situations , Tecmet 2000 will not be responsible for the delay or non delivery and will have the faculty to withdraw completely or partially from the contract and to suspend or to postpone the execution of it

9. Place of jurisdiction

The Court of Justice of Milan will be elected for every eventual controversy or contention of whichever nature.



METALLOGRAPHIC SAMPLE PREPARATION



MADE
IN ITALY
BY:



tecmet 2000 srl via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI) - Italy
tel.+39 02 486 00 385 - tel. +39 02 3663 8452
E mail: tecmet@tecmet2000.it www.tecmet2000.it