

GIORNATA DI STUDIO SU FATICA, PALLINATURA E RIVESTIMENTO

TEMATICHE APPROFONDITE:

COME FUNZIONA IL MECCANISMO DI ROTTURA
PER FATICA?

COME MISURARE LE TENSIONI RESIDUE IN
SUPERFICIE?

QUALI SONO I RIVESTIMENTI SUPERFICIALI
ANTI-USURA?

COME SCEGLIERE IL RIVESTIMENTO?

COME FARE IL CONTROLLO QUALITÀ DEL
RIVESTIMENTO?

MISURIAMO INSIEME LE TENSIONI RESIDUE

MERCOLEDÌ 16 OTTOBRE 2024
DALLE ORE 8:30 ALLE ORE 17:30

PRESSO

TECMET2000 SRL, VIA MONFERRATO 5
20094 CORSICO (MI)

[CLICCA QUI PER ISCRIVERTI AL CORSO](#)

A CHI SI RIVOLGE?

IL TUO SETTORE

Ingranaggi / pignoni / molle /
automotive / motomotive

OBIETTIVI

- Migliorare le proprietà meccaniche
- Migliorare la resistenza alla fatica
- Ridurre l'usura
- Prevenire la corrosione sotto sforzo
- Migliorare la durata e l'affidabilità

Aeronautico

- Aumentare la resistenza a fatica
- Prevenire la corrosione sotto sforzo
- Migliorare la durabilità
- Riduzione del peso

Stampi

- Ridurre l'usura superficiale
- Migliorare la finitura superficiale
- Ridurre il rischio cricche per corrosione
- Migliorare flusso dei materiali
- Aumentare la resistenza a fatica
- Prevenire la corrosione sotto sforzo
- Migliorare la durabilità
- Riduzione del peso

Utensili

- Ridurre il rischio di scheggiatura
- Ridurre l'usura superficiale
- Migliorare le prestazioni di lavorazione
- Migliorare la finitura superficiale
- Ridurre il rischio cricche per corrosione
- Migliorare il flusso dei materiali
- Aumentare la resistenza a fatica
- Prevenire la corrosione sotto sforzo
- Migliorare la durabilità
- Riduzione del peso

Biomedicale

- Aumentare la resistenza a fatica
- Migliorare la biocompatibilità
- Prevenire la corrosione
- Prevenire l'usura
- Ridurre il rischio di cedimenti meccanici
- Ottimizzare le superfici di contatto

TECMET 2000 SRL

Via Monferrato, 5 – 20094 Corsico MI

Tel +39 02 48 600 385

formazione@tecmec2000.it | www.tecmec2000.it

PROGRAMMA DELLA GIORNATA

16 OTTOBRE 2024

MATTINA

Ore 08:30	Colazione, accoglienza dei partecipanti e saluti di benvenuto
Ore 09:00	Introduzione al meccanismo di rottura per fatica
Ore 10:30	Coffee Break
Ore 10:45	Pallinatura e misura delle tensioni residue
Ore 12:00	Prove pratiche di misure delle tensioni residue
Ore 13:00	Pranzo offerto da Tecmet 2000 Srl

POMERIGGIO

Ore 14:00	Rivestimenti anti-usura (CVD, PVD, LCD)
Ore 15:45	Coffee Break
Ore 16:00	Relazione tra durezza, usura e fatica
Ore 17:00	Verifica dell'apprendimento
Ore 17:30	Saluti finali

TECMET 2000 SRL

Via Monferrato, 5 – 20094 Corsico MI

Tel +39 02 48 600 385

formazione@tecmet2000.it | www.tecmet2000.it

COME ISCRIVERSI?

Per iscriversi è sufficiente compilare la scheda d'iscrizione presente sul sito internet al seguente indirizzo <https://tecm2000.it/formazione/> e selezionare la dicitura "Fatica, pallinatura e rivestimento".

L'iscrizione è subordinata al corrispettivo di **€ 400,00 (i.v.a. esclusa) finanziabile con fondi inter-professionali** e comprende:

- partecipazione al corso con relativo attestato;
- dispense e materiale informativo;
- colazione e coffee break;
- pranzo.

Il pagamento della quota di iscrizione dovrà essere effettuato tramite bonifico bancario sul CONTO CORRENTE INTESTATO A: TECMET 2000 SRL
CAUSALE BONIFICO: ISCRIZIONE CORSO FATICA - 16 OTTOBRE 2024
IBAN: IT 45 J 03069 33034 100000012664

Copia della disposizione del bonifico dovrà essere inviata via mail a: formazione@tecm2000.it .
In caso di mancato pagamento, l'iscrizione non verrà presa in considerazione e non sarà possibile partecipare al corso. **Il numero massimo di partecipanti al corso è di 10 persone.** Nel caso il numero di iscritti risulti superiore a 10 sarà fissata una ulteriore data formativa, che sarà tempestivamente comunicata. E' possibile, inoltre, organizzare corsi personalizzati e specifici presso la vostra azienda, per gruppi di persone, tenuti dai Nostri esperti che potranno darvi supporto e garantirvi una completa formazione sugli argomenti di Vostro interesse.

TECMET 2000 SRL

Via Monferrato, 5 – 20094 Corsico MI

Tel +39 02 48 600 385

formazione@tecm2000.it | www.tecm2000.it